

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ДИАГНОСТИКА-М»**

**КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕНТГЕНТЕЛЕВИЗИОННЫЕ
УСТАНОВКИ «ТС-СКАН»**

Инструкция по сборке и монтажу

Москва 2021

Оглавление

1. Сборка и монтаж конвейерной рентгенотелевизионной установки «ТС-СКАН 6040»

Конвейерная рентгенотелевизионная установка «ТС-СКАН 6040» (далее – Установка «ТС-СКАН 6040») к месту эксплуатации поставляется в собранном виде. Для подготовки Установки «ТС-СКАН 6040» к эксплуатации необходимо подключить мониторы и пульт управления с помощью информационного жгута и подключить установку к сети питания согласно Руководства по эксплуатации (далее – РЭ).



Рис. 1-1. Общий вид Установки «ТС-СКАН 6040»,
где: 1 – разъемы информационного жгута для подключения мониторов и
пульта управления; 2 – место подключения сетевого кабеля.



Рис. 1-2. Подключение кабеля питания и информационного кабеля к монитору.



Рис. 1-3. Подключение пульта управления.

2. Сборка и монтаж конвейерной рентгентелевизионной установки «ТС-СКАН 6065»

Конвейерная рентгентелевизионная установка «ТС-СКАН 6065» (далее – Установка «ТС-СКАН 6065») поставляется как правило в частично разобранном виде, в упаковках с четырьмя составными частями: центральный бокс, два туннеля (правый и левый) и транспортер.

В целях правильной сборки Установка «ТС-СКАН 6065», на туннелях нанесена временная маркировка с указанием стороны туннеля. Ориентиром для определения сторон на центральном боксе является положение электрического щита – он должен быть перед наблюдателем.

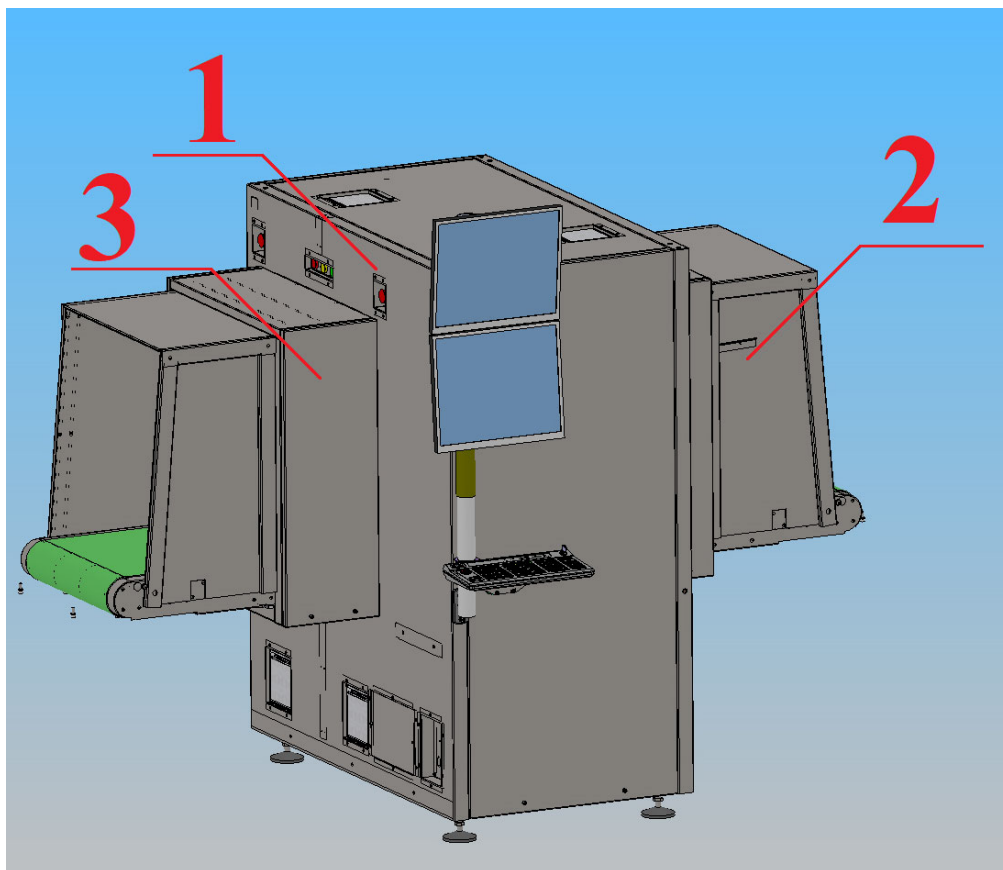


Рис. 2-1. Общий вид установки. Определение сторон туннелей, где: 1 – центральный бокс; 2 – правый туннель; 3 – левый туннель.

2.1. Снятие внешних панелей с установки

Внешние панели на боковых туннелях показаны на рис. 2-2.

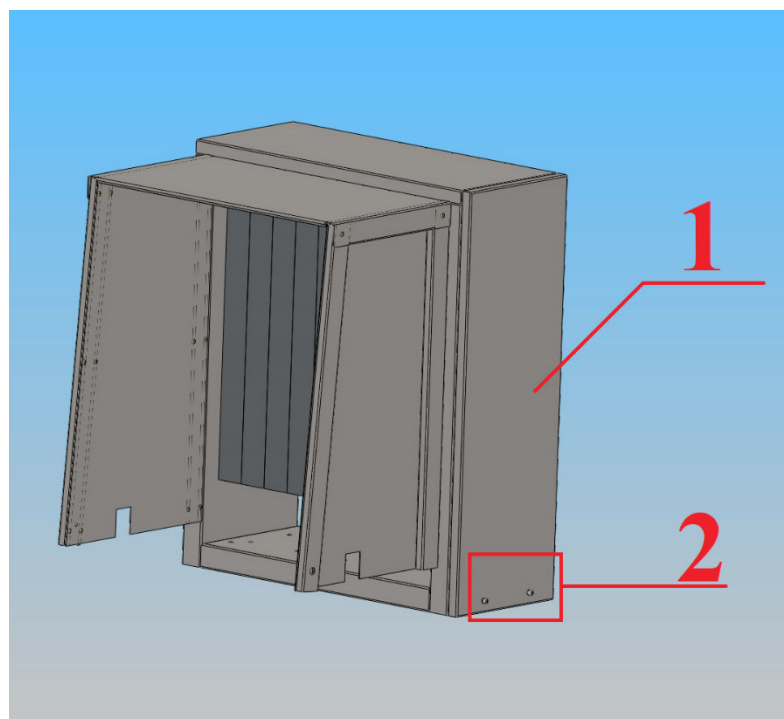


Рис. 2-2. Левый туннель, где: 1 – внешняя панель; 2 – винты крепления внешней панели.

2.2. Стыковка боковых туннелей и центрального бокса

На каждом туннеле со стороны стыковки с центральным боксом располагаются отверстия. На центральном боксе со стороны стыковки с туннелями имеются стыковочные штыри. Для стыковки необходимо подвести туннель и ввести стыковочные штыри центрального бокса в отверстия туннеля. Стыковочные штыри центрального бокса и отверстия стыковки боковых туннелей показаны на рис. 2-3.

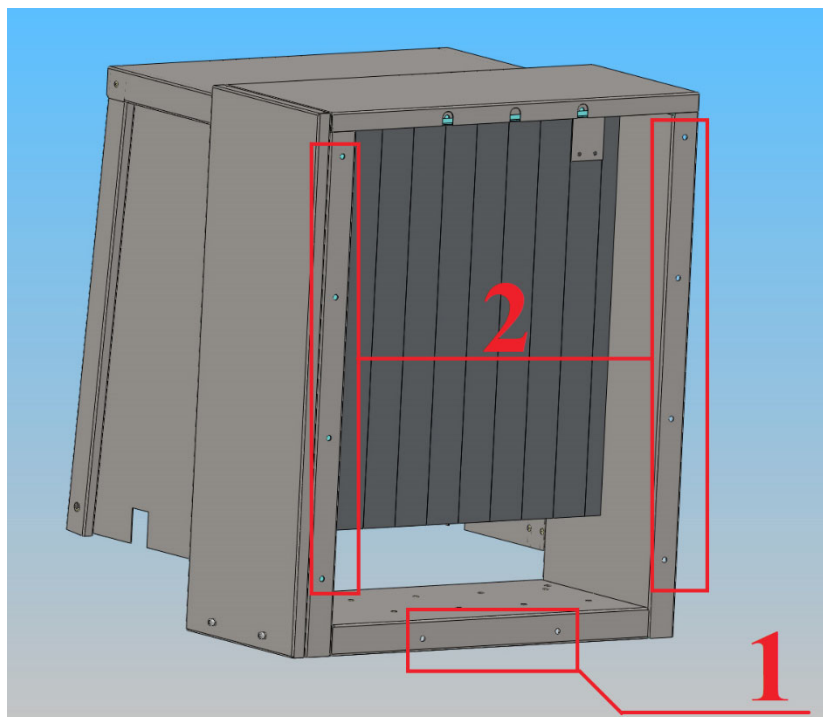


Рис. 2-3. Левый туннель,
где: 1 – стыковочные отверстия; 2 – отверстия для ввода винтов.

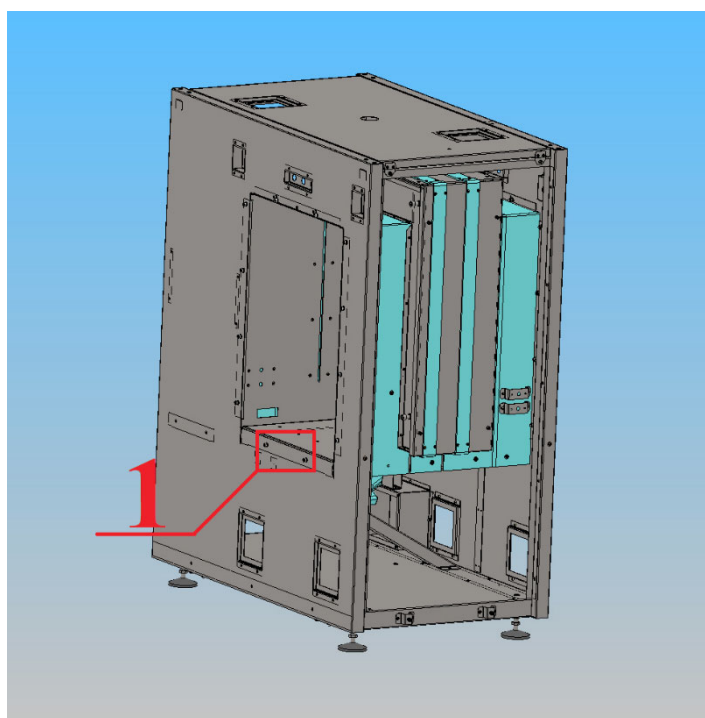


Рис. 2-4. Центральный бокс, где: 1 – стыковочные штыри.

2.3. Крепление боковых туннелей и центрального бокса

С каждой стороны туннеля имеются по 4 отверстия, совпадающие с отверстиями в центральном боксе (см. рис. 2-3). Через отверстия со стороны туннеля вводятся винты, а из центрального бокса они фиксируются гайками. Крепление каждой стороны и каждого туннеля аналогично.

2.4. Установка транспортера

В боковых туннелях имеются отверстия, для крепления транспортера. Необходимо ввести транспортер через правый туннель в установку, и зафиксировать винтами снизу.

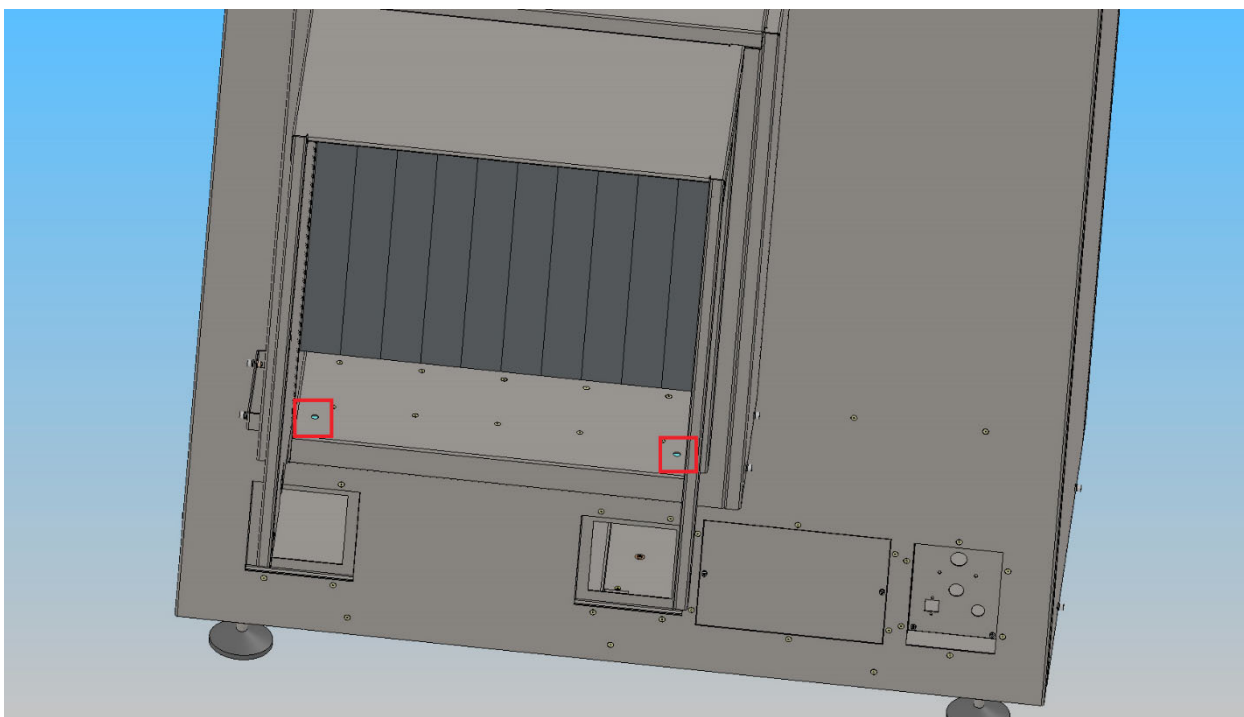


Рис. 2-5. Установка ТС-СКАН 6065, вид со стороны левого туннеля. Отверстия для крепления транспортера, выделены красными рамками.

Крепление транспортера со стороны правого туннеля аналогично стороне левого туннеля.

2.5. Закрывать внешние панели, повторив п. 2.1.

2.6. Подключение мониторов, пульта управления, кабеля питания аналогично п. 1 настоящей Инструкции.

3. Сборка и монтаж конвейерной рентгентелевизионной установки «ТС-СКАН 6575»

Конвейерная рентгентелевизионная установка «ТС-СКАН 6575» (далее – Установка «ТС-СКАН 6575») поставляется как правило в частично разобранном виде, в упаковках с четырьмя составными частями: центральный бокс, два туннеля (правый и левый) и транспортер.

В целях правильной сборки установки, на туннелях нанесена временная маркировка с указанием стороны туннеля. Ориентиром для определения сторон на центральном боксе является положение электрического щита – он должен быть перед наблюдателем.

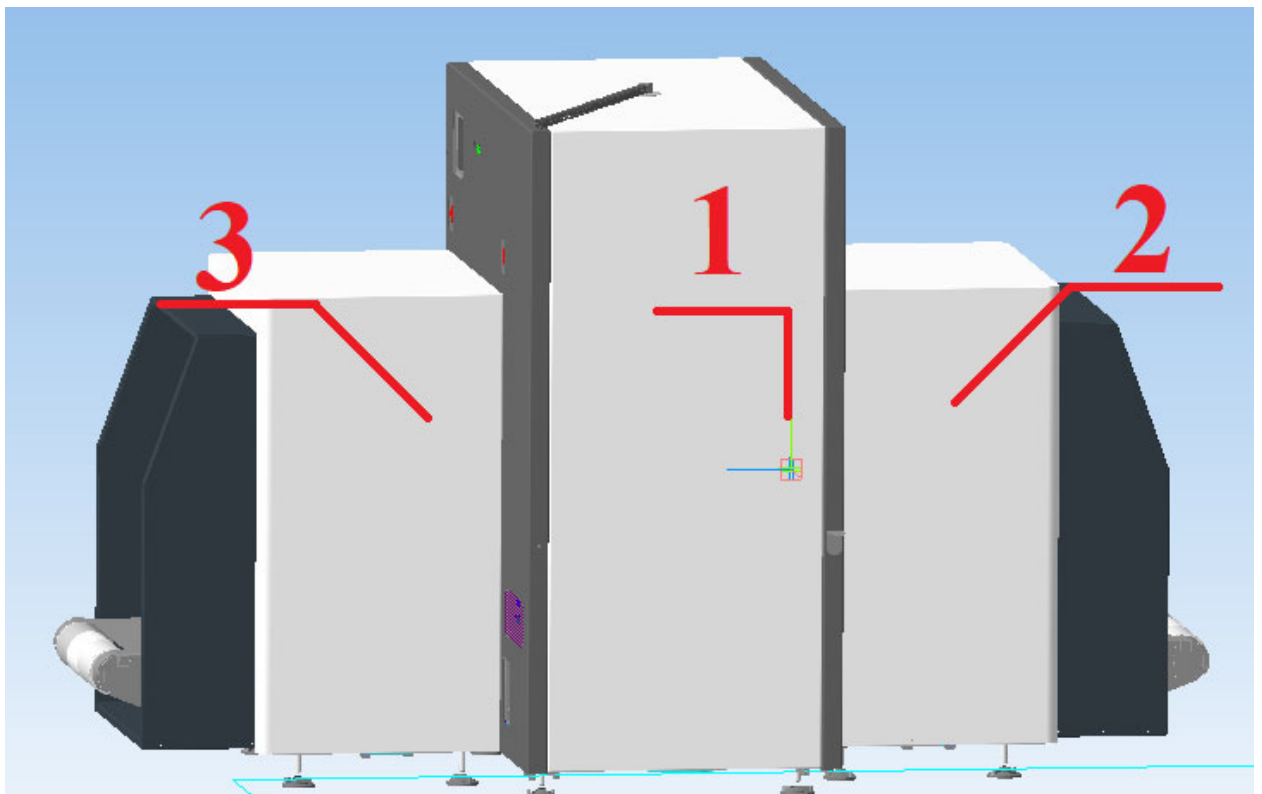


Рис. 3-1. Общий вид установки. Определение сторон туннелей, где: 1 – центральный бокс; 2 – правый туннель; 3 – левый туннель.

3.1. Снятие внешних панелей с установки.

Внешние панели на боковых туннелях показаны на рис. 3-2, 3-3. Крепления и снятие внешних панелей с боковых туннелей аналогично друг друга.

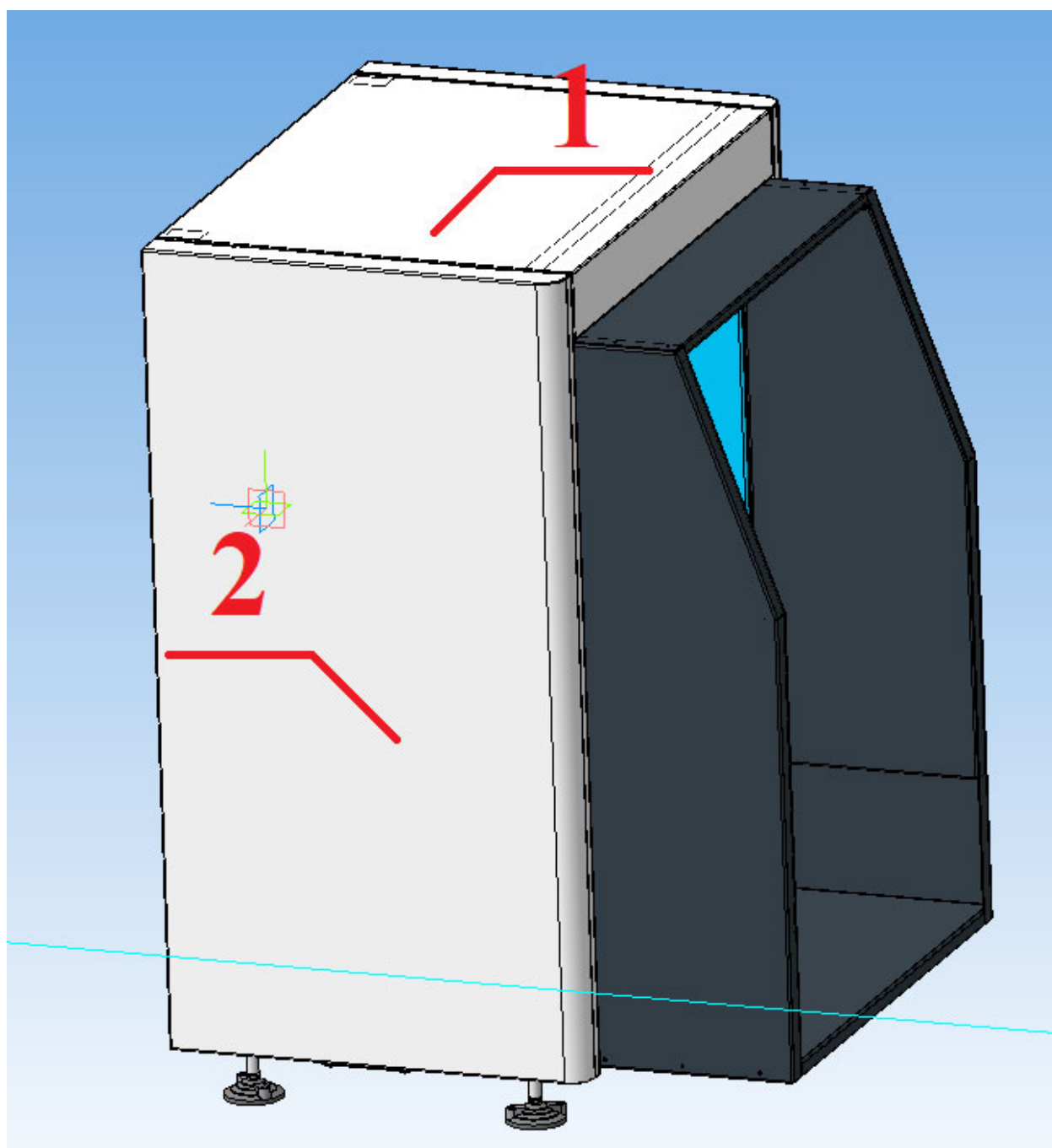


Рис. 3-2. Правый туннель, общий вид, где: 1 – верхняя внешняя панель (крыша) туннеля; 2 – боковая панель туннеля.

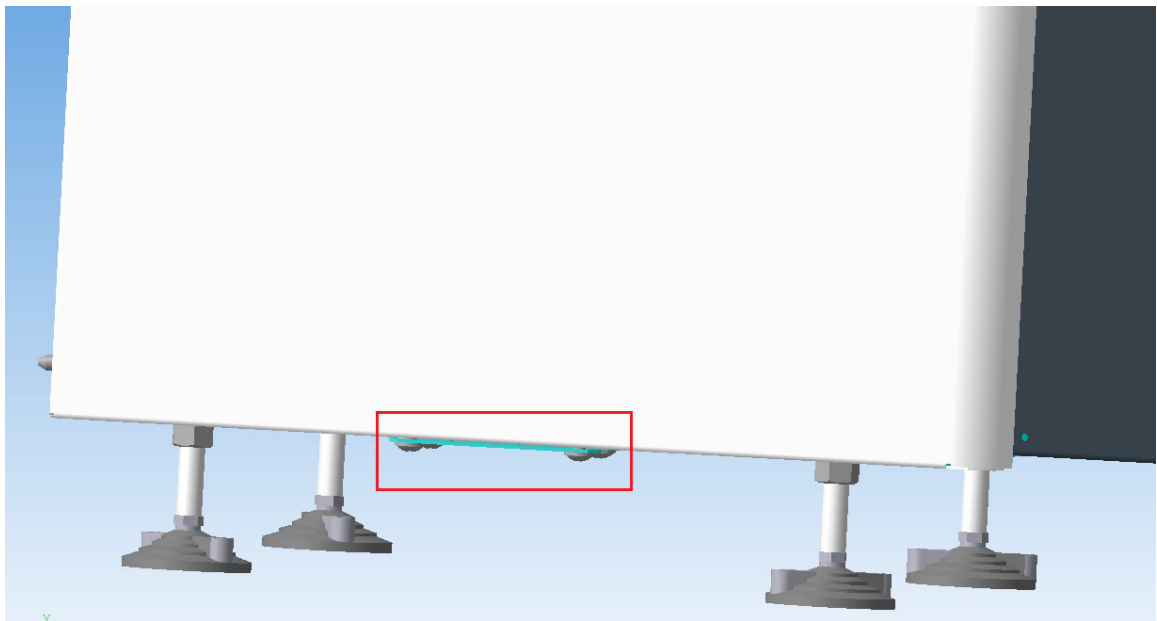


Рис. 3-3. Крепление внешней панели, место крепежных винтов показано красной рамкой.

3.2. Стыковка боковых туннелей и центрального бокса

На каждом туннеле со стороны стыковки с центральным боксом располагаются стыковочные штыри. На центральном боксе со стороны стыковки с туннелями имеются отверстия. Для стыковки необходимо подвести туннель и ввести стыковочные штыри в отверстия центрального бокса. Стыковочные штыри туннелей и отверстия стыковки центрального бокса показаны на рис. 3-4, 3-5.

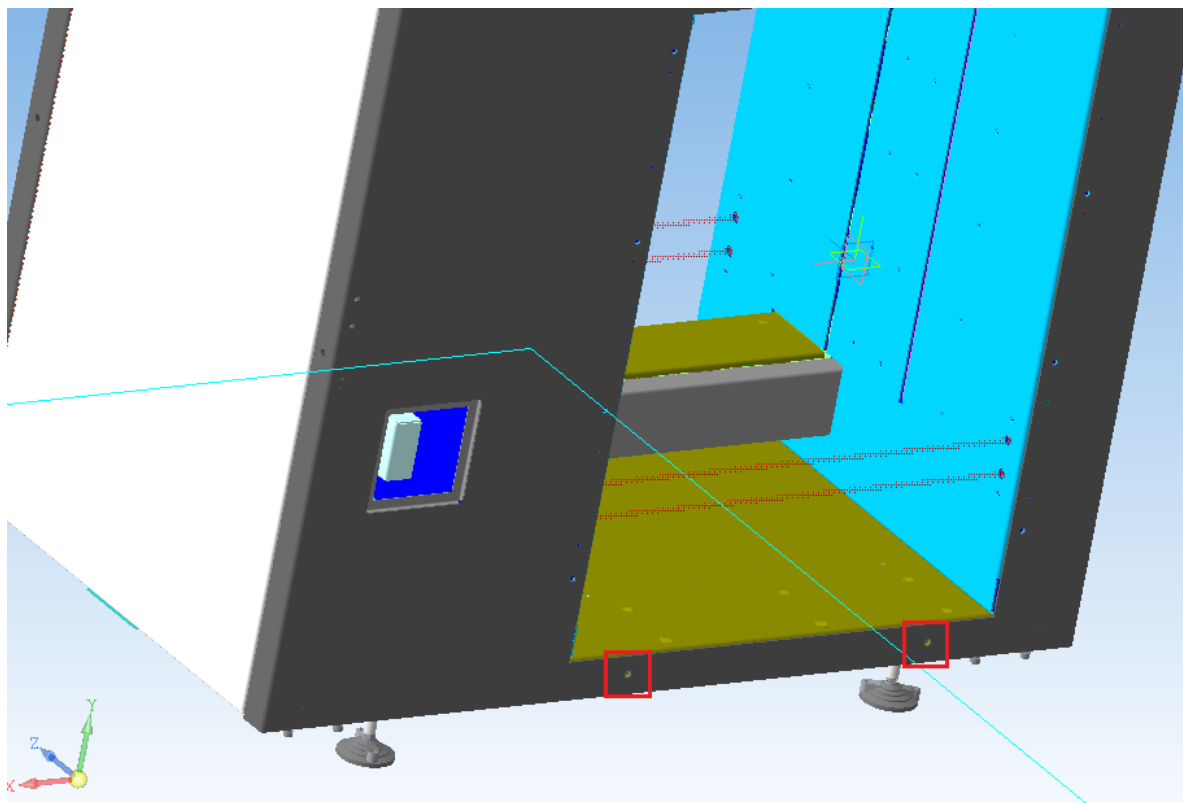


Рис. 3-4. Центральный бокс. Стыковочные отверстия, выделены красными рамками.

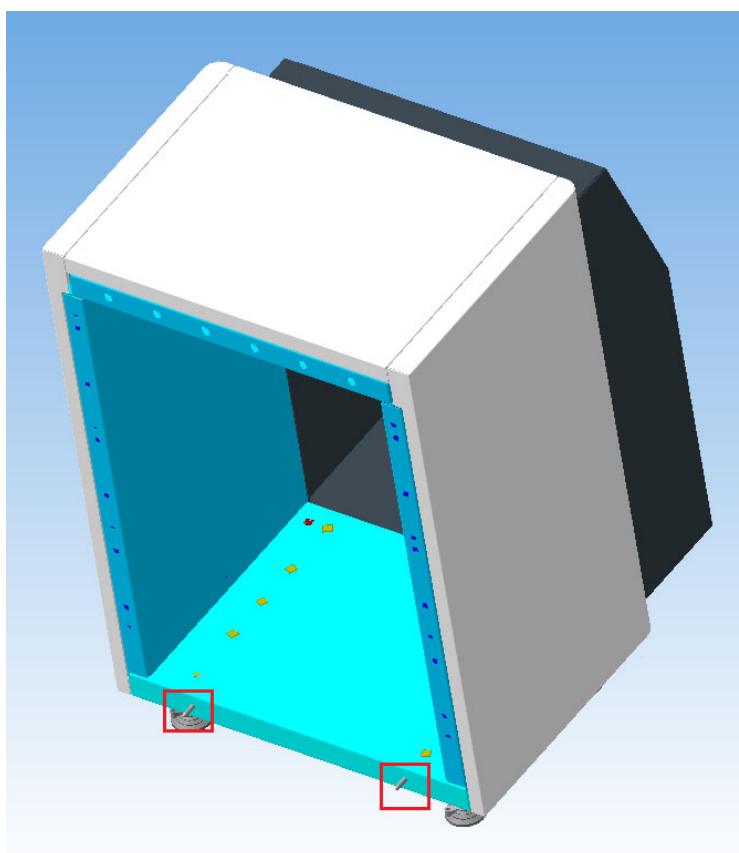


Рис. 3-5. Правый туннель. Стыковочные штыри туннеля, выделены красными рамками.

3.3. Скрепление туннелей с центральным боксом.

С каждой стороны туннеля имеются по 4 отверстия, совпадающие с отверстиями в центральном боксе. Через отверстия со стороны туннеля вводятся винты, а из центрального бокса они фиксируются гайками. Крепление каждой стороны и каждого туннеля аналогично друг другу.

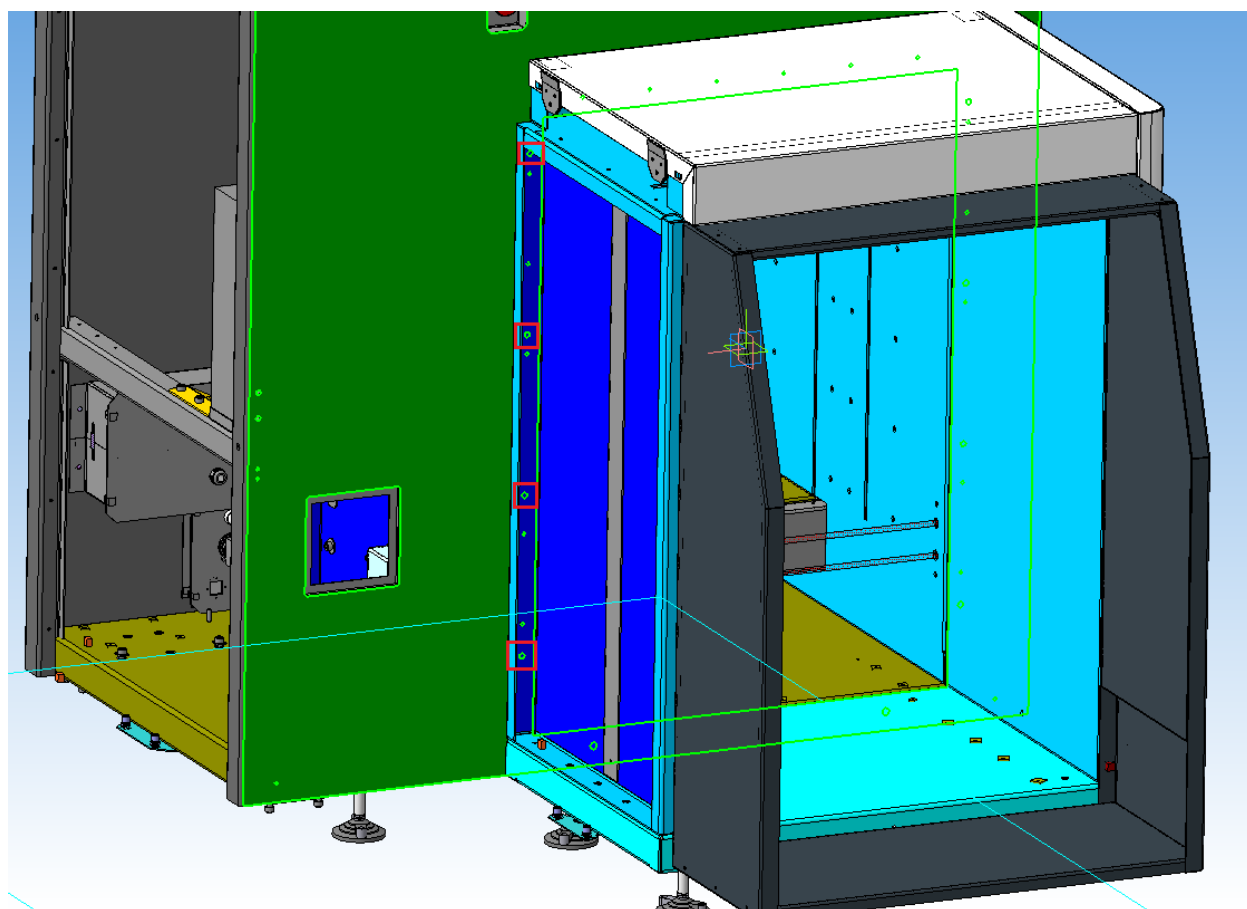


Рис. 3-6. Места крепления бокового туннеля с центральным боксом, выделены красными рамками.

3.4. Снятие детекторной линейки и защитного короба детекторной линейки верхнего ракурса.

Данная операция необходима для ввода транспортера в установку.

Для снятия детекторной линейки, необходимо в центральном боксе снять защитную крышку детекторной линейки, рис.3-7. Защитная крышка установлена на 4 винтах.

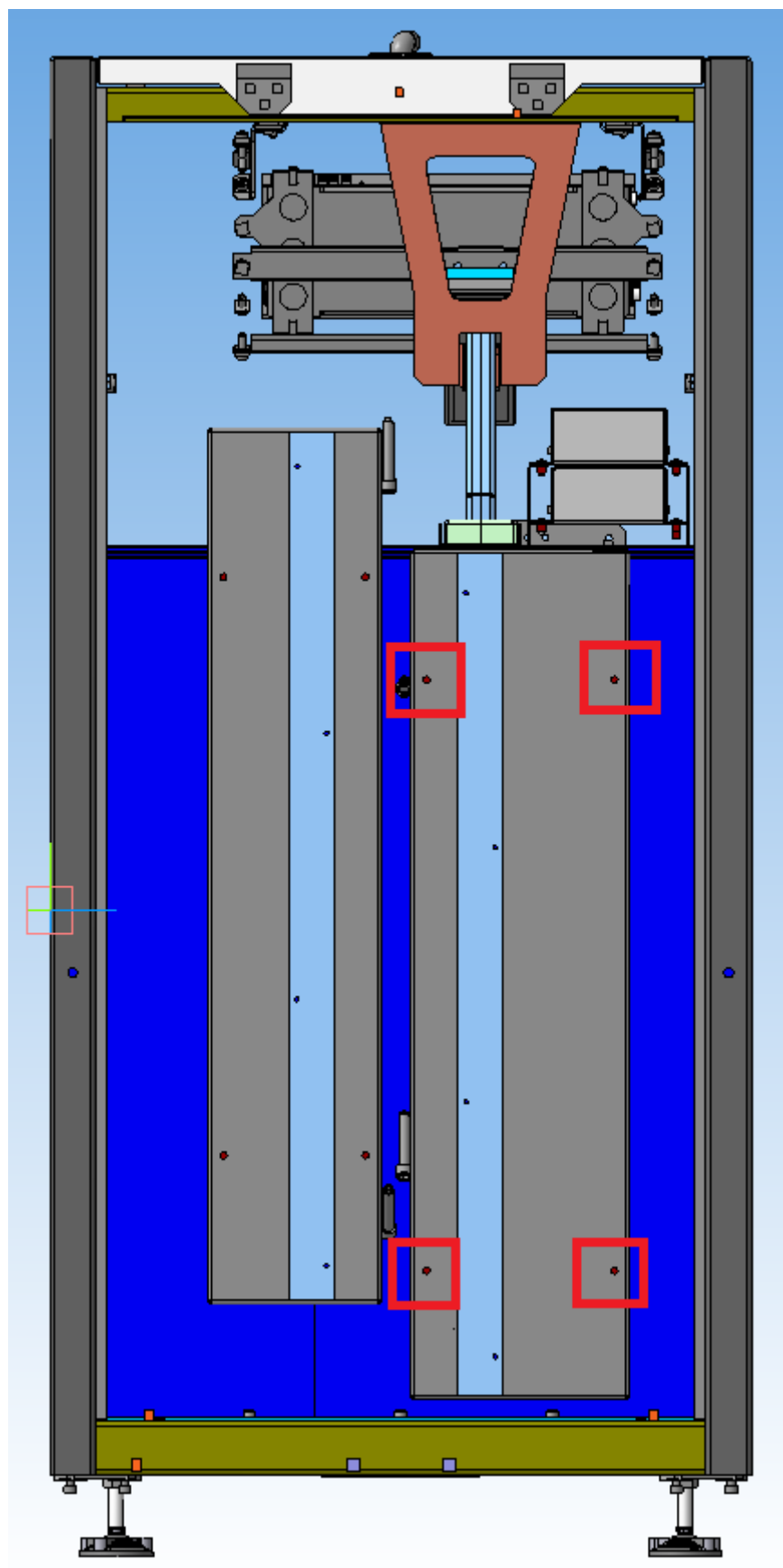


Рис. 3-7. Центральный бокс, вид со стороны пеналов детекторных линеек, винты выделены красными рамками.

После снятия защитной крышки, необходимо отключить от детекторной линейки кабель питания (см. рис. 3-8) и информационный шлейф (см. рис. 3-9). Разъем кабеля питания находится в крыше короба детекторной линейки, для его отсоединения необходимо потянуть разъем кабеля вниз. Информационный шлейф подключен к первому модулю детекторной линейки. Для его отсоединения, необходимо раздвинуть зажимы на модуле наружу.

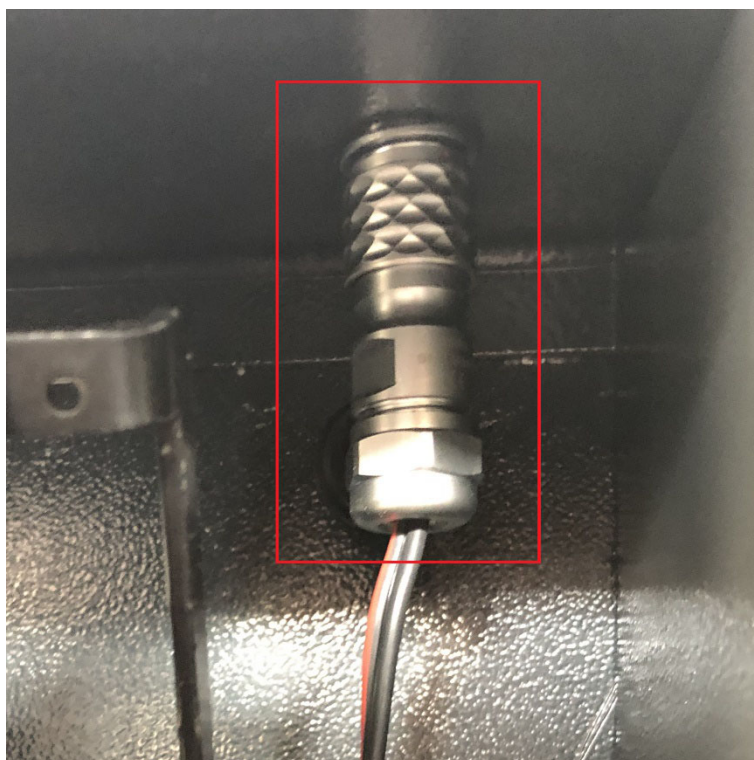


Рис. 3-8. Разъем кабеля питания детекторной линейки, выделено красной рамкой.

Для отстыковки необходимо потянуть за ребристую часть разъема вниз.

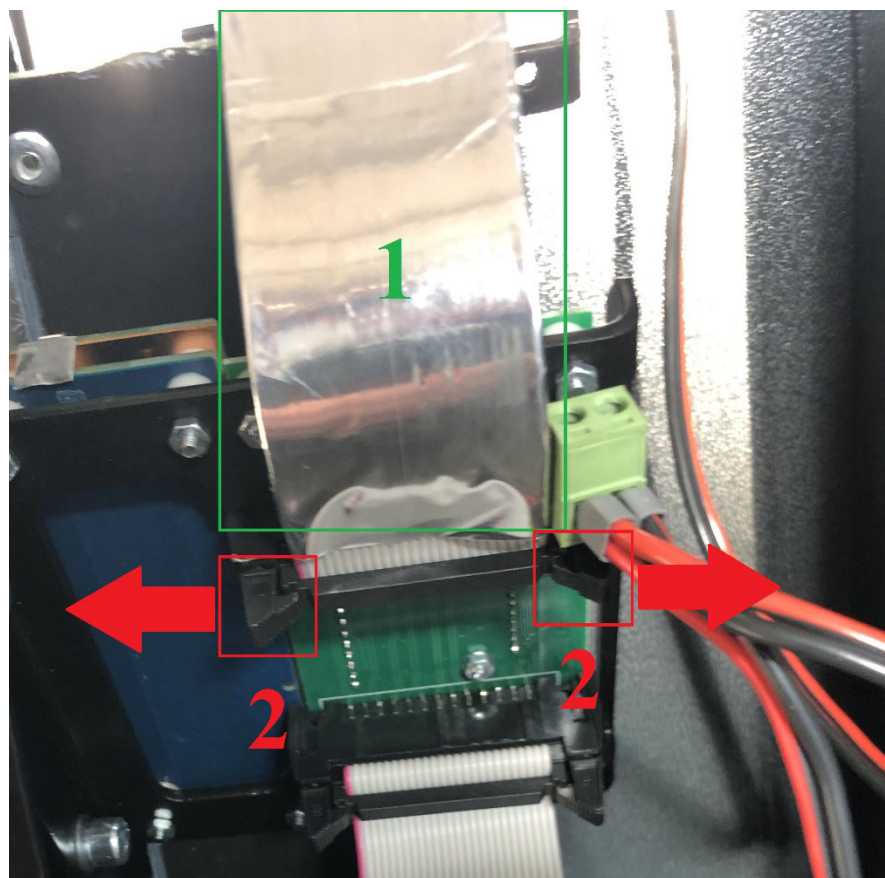


Рис.3-9. Первый модуль детекторной линейки, где: 1 – информационный шлейф; 2 – зажимы разъема информационного шлейфа на модуле. Стрелками указано направление для отсоединения информационного шлейфа.

После отключения кабеля питания и информационного шлейфа, необходимо отсоединить детекторную линейку от юстировочных винтов (см. рис. 3-10). С торцов юстировочных винтов для фиксации детекторной линейки установлены винты. Для отсоединения детекторной линейки, удерживая накидным ключом юстировочный винт, выкрутить из него винт.

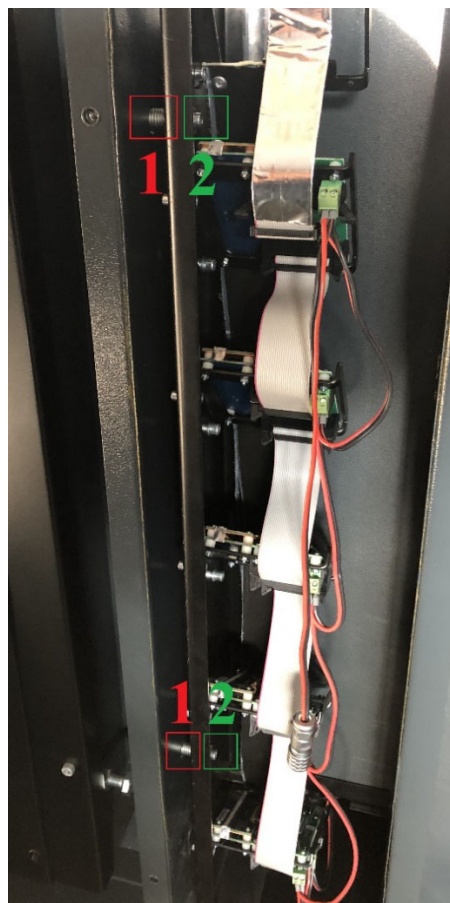


Рис. 3-10. Вид на детекторную линейку,
где: 1 – юстировочный винт; 2 – винт крепления.

После этого детекторную линейку можно извлечь.

После снятия детекторной линейки, необходимо извлечь защитный короб детекторной линейки. Короб крепится на 5 винтах, причем, 2 винта расположены со стороны установки детекторной линейки (см. рис. 3-11), а 3 винта – со стороны электрического щита (см. рис. 3-12).

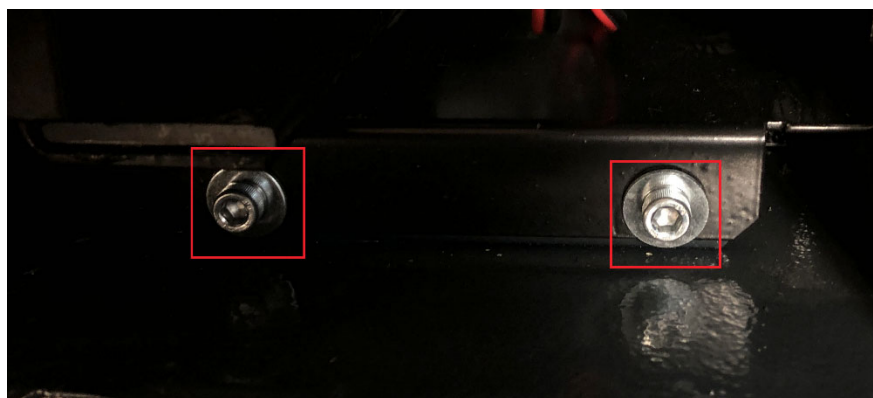


Рис. 3-11. Винты короба со стороны установки детекторной линейки, выделены красными рамками.

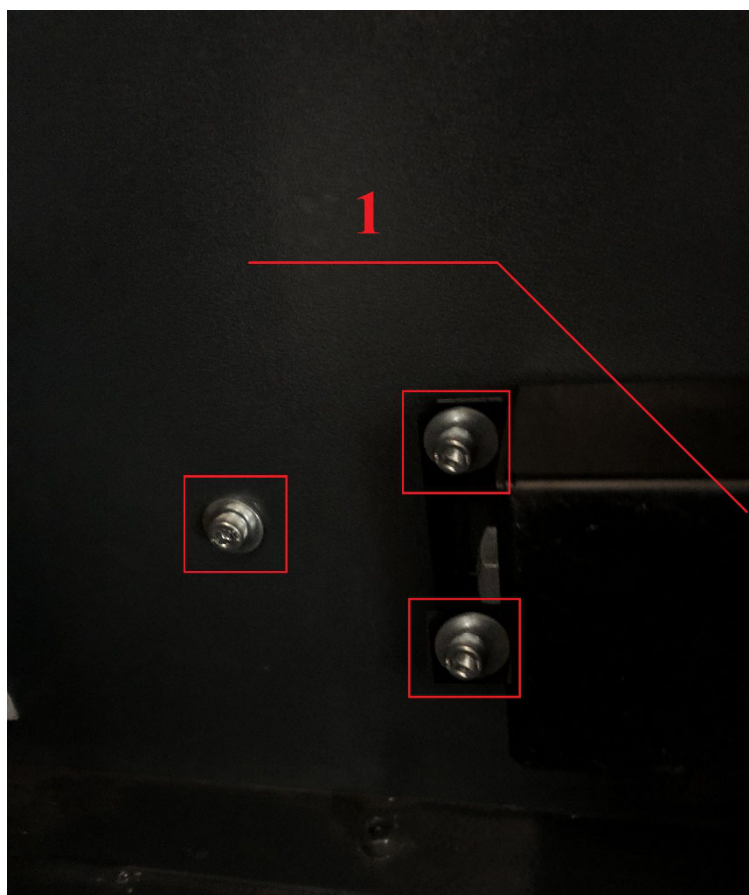


Рис. 3-12. Винты короба со стороны электрического щита, выделены красными рамками. Помимо крепления короба детекторной линейки, два винта удерживают – короб-заглушку (1). Он предназначен для защиты детекторной линейки от внешних воздействий.

После снятия винтов, короб извлекается со стороны установки детекторной линейки.

3.5. Установка транспортера.

Ввести транспортер в установку через правый туннель и закрепить его на 4 винта. Отверстия для крепления транспортера показаны на рис. 3-13.

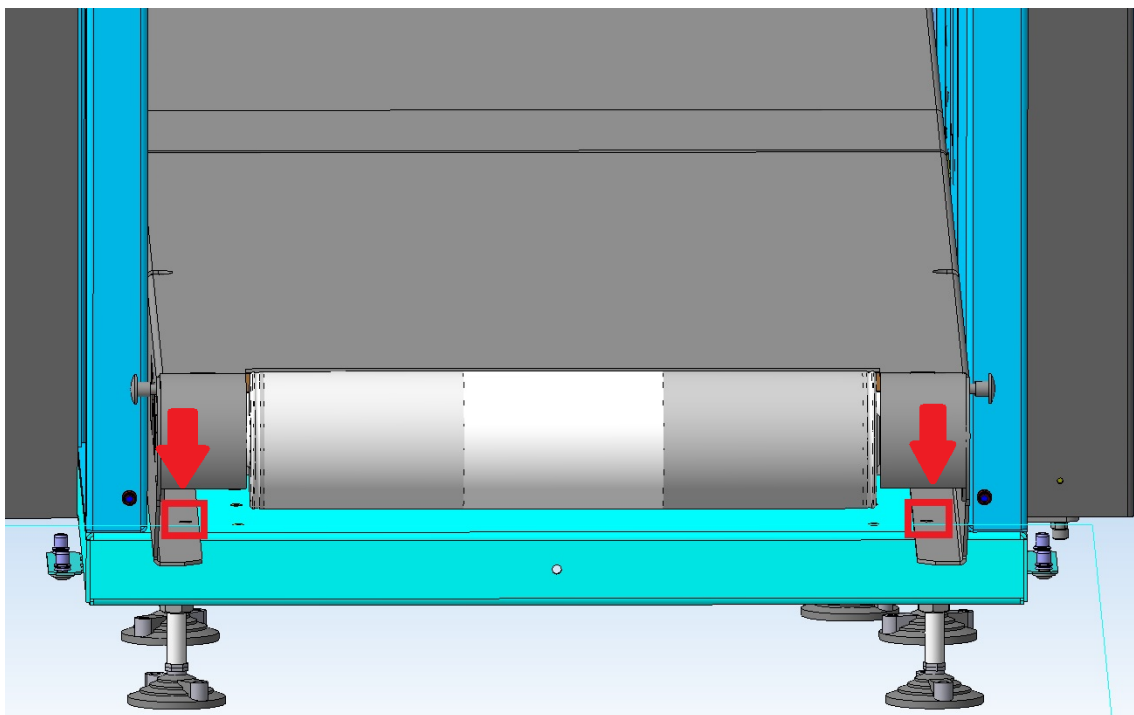


Рис. 3-13. Отверстия для крепления транспортера выделены красными рамками. Стрелками показано направление ввода винтов.

После крепления транспортера, необходимо установить назад защитный короб и детекторную линейку, для этого требуется осуществить операции по п. 3.4. в обратном порядке.

3.6. Подключить системный блок и источник бесперебойного питания.

3.7. Закрыть внешние панели Установки «ТС-СКАН 6575».

3.8. Подключить мониторы и пульт управления, кабель питания к установке, аналогично п. 1 настоящей Инструкции.

4. Сборка и монтаж конвейерной рентгентелевизионной установки «ТС-СКАН 100100»

Конвейерная рентгентелевизионная установка «ТС-СКАН 100100» (далее – Установка «ТС-СКАН 100100») поставляется как правило в частично разобранном виде, в упаковках с четырьмя составными частями: центральный бокс, два туннеля (правый и левый) и транспортер.

В целях правильной сборки установки, на туннелях нанесена временная маркировка с указанием стороны туннеля. Ориентиром для определения сторон на центральном боксе является положение электрического щита – он должен быть перед наблюдателем.

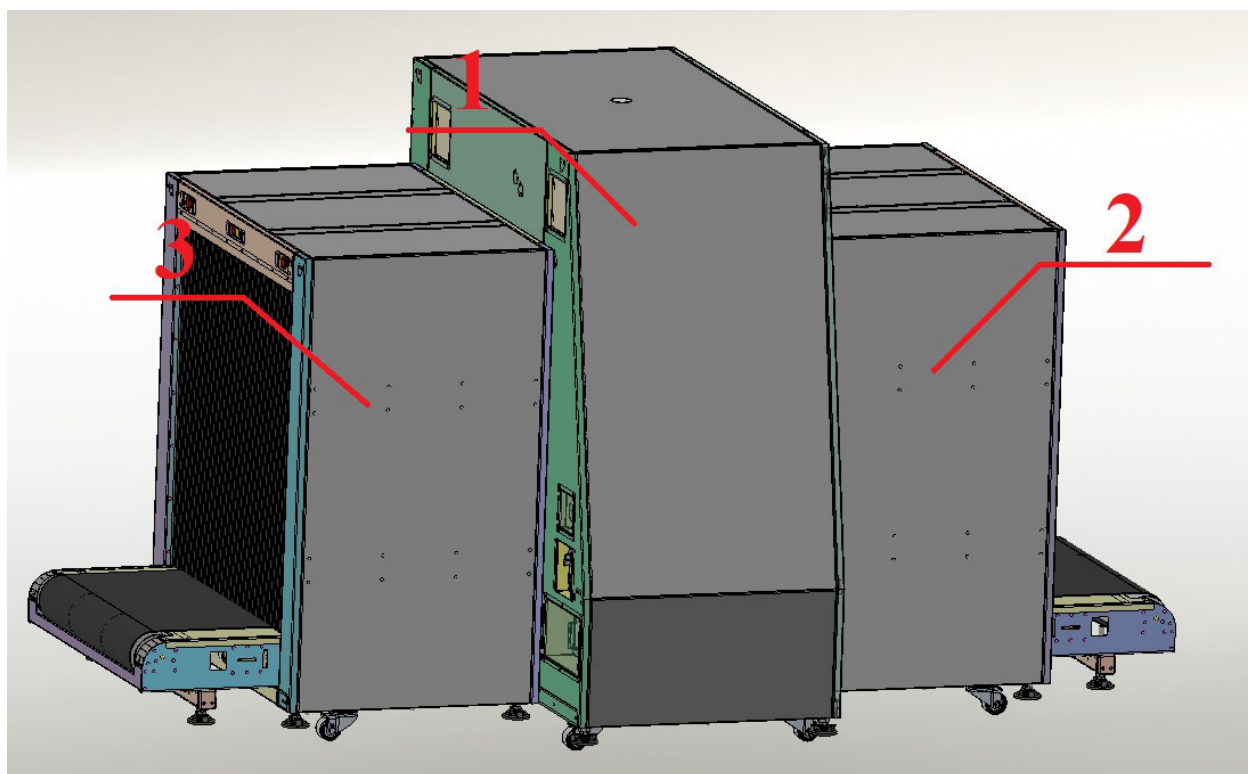


Рис. 4-1. Общий вид установки. Определение сторон туннелей, где: 1 – центральный бокс; 2 – правый туннель; 3 – левый туннель.

4.1. Снятие внешних панелей с Установки «ТС-СКАН 100100»

Внешние панели на боковых туннелях показаны на рис. 4-2. Крепления и снятие внешних панелей с боковых туннелей аналогично друг друга.

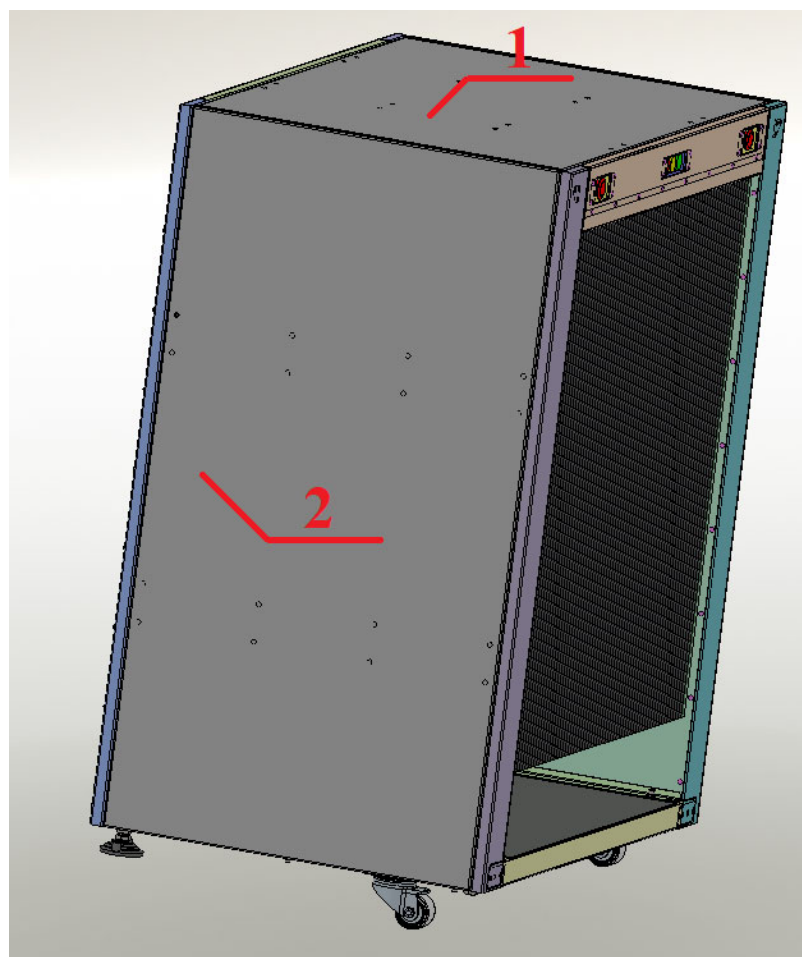


Рис. 4-2. Правый туннель, общий вид,
где: 1 – верхняя внешняя панель (крыша) туннеля;
2 – боковая панель туннеля.

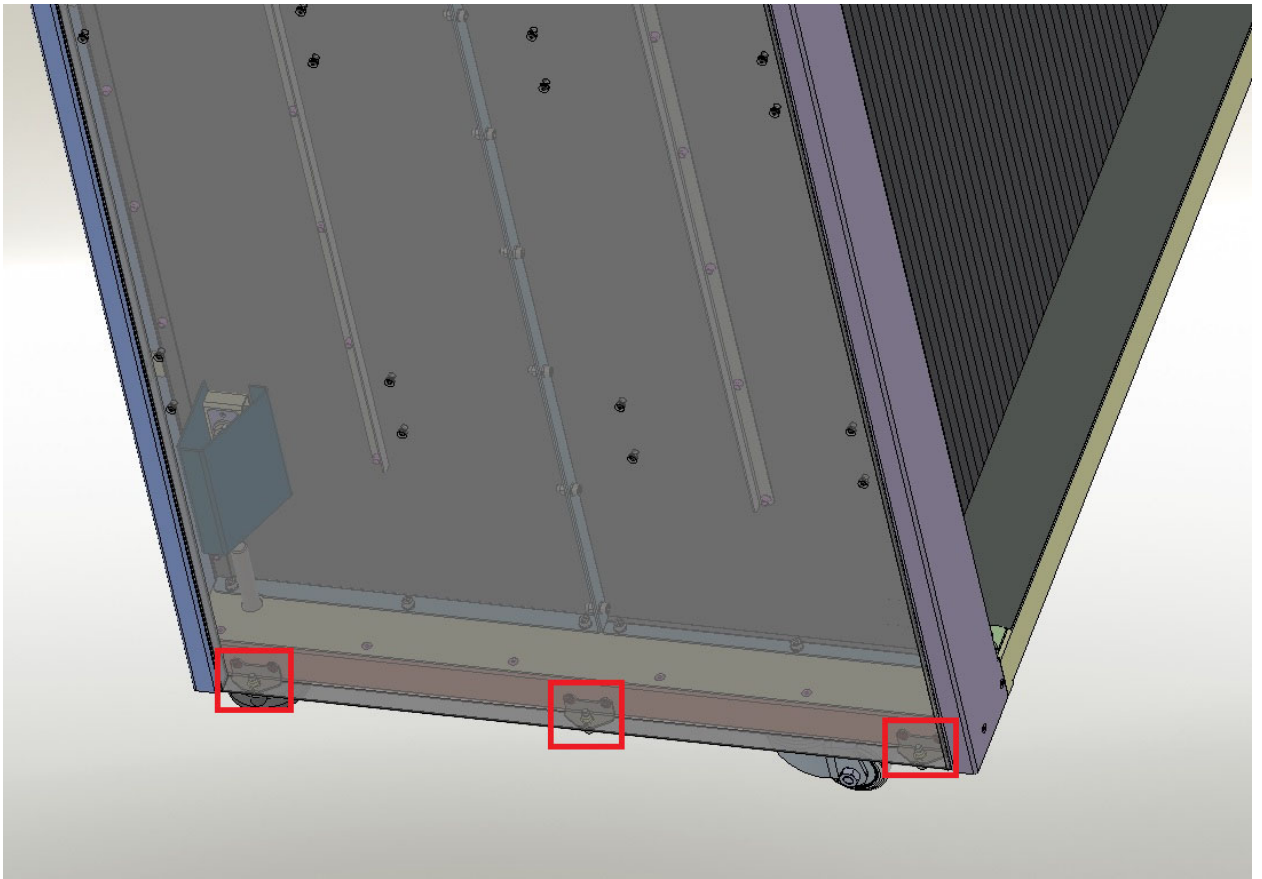


Рис. 4-3. Правый туннель. Крепление внешней панели, выделено красными рамками. Крепление с другой стороны и на другом туннеле аналогично указанному рисунку.

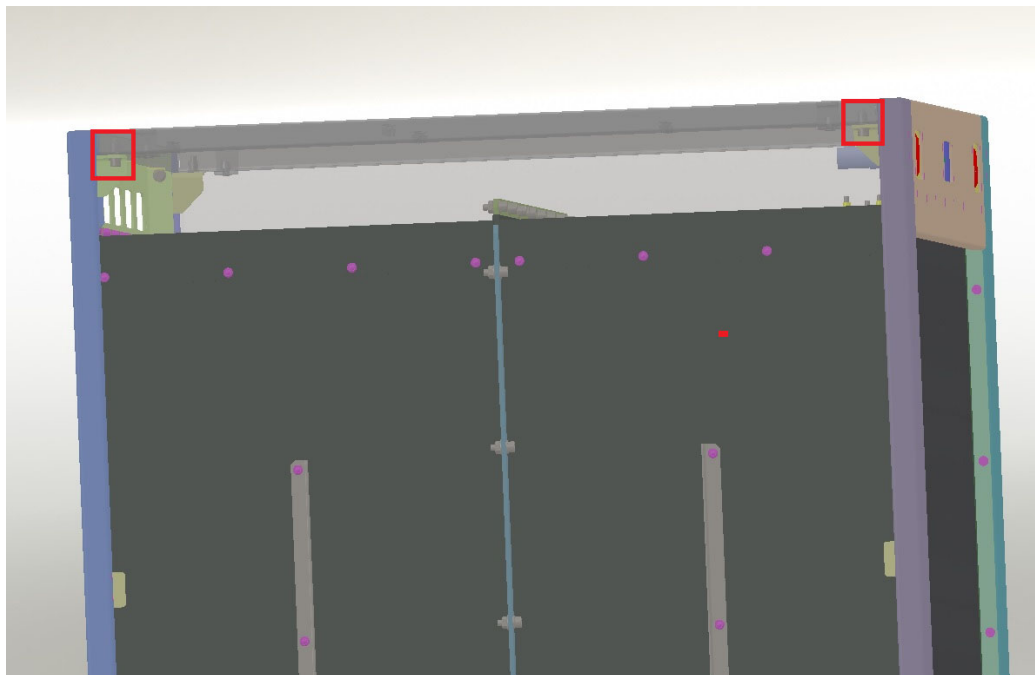


Рис. 4-4. Правый туннель. Места крепления крыши туннеля, выделено красными рамками. Крепление с другой стороны и на другом туннеле аналогично указанного рисунка.

4.2. Снятие внешних панелей с центрального бокса

Крепление задней панели центрального бокса аналогично креплению боковой панели туннеля. Крепление верхней панели (крыши) центрального бокса аналогично креплению крыши туннеля.

Спереди, центральный бокс закрыт двумя панелями. Нижняя панель крепится аналогично боковой панели туннеля, а верхняя панель 2 винтами к корпусу установки. Крепления передних панелей показаны на рис. 4-5.

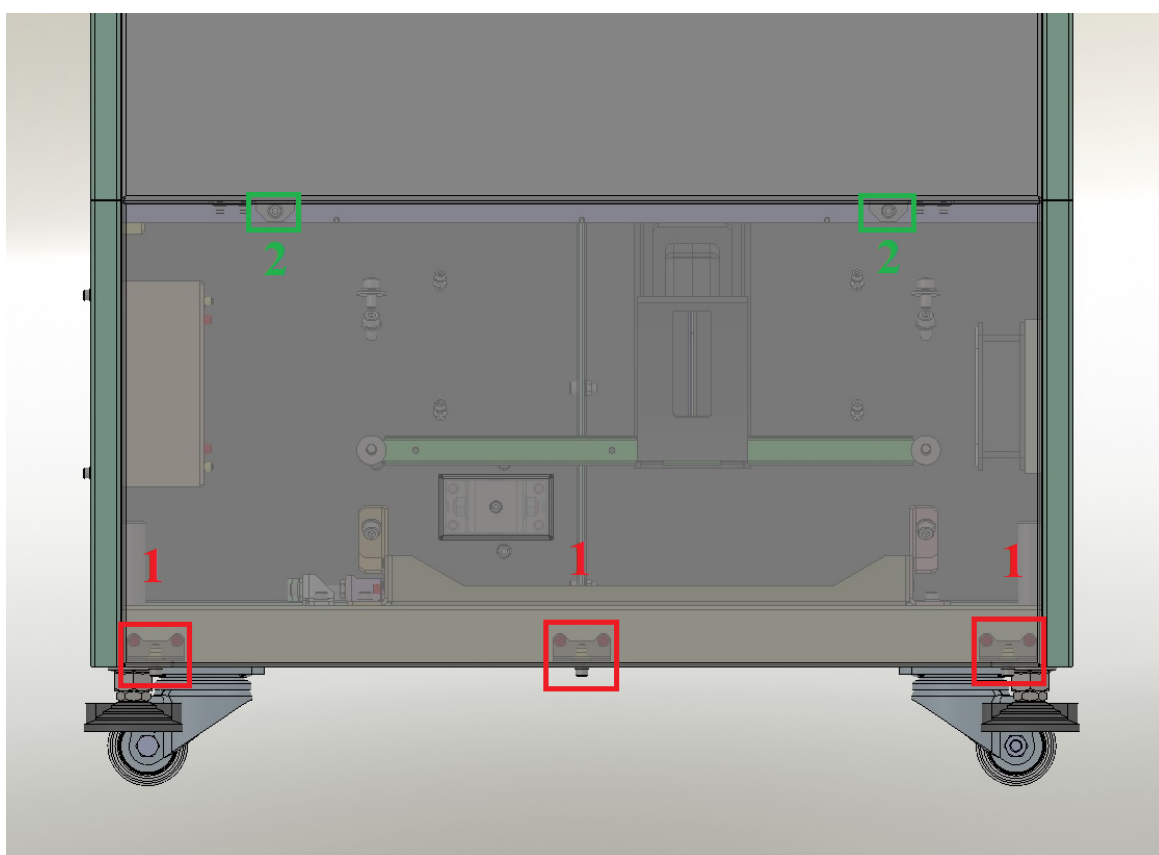


Рис. 4-5. Центральный бокс. Крепление передних внешних панелей, где: 1 – крепление нижней панели; 2 – крепление верхней панели.

4.3. Стыковка туннелей и центрального бокса.

На каждом туннеле со стороны стыковки с центральным боксом располагаются стыковочные штыри. На центральном боксе со стороны стыковки с туннелями имеются отверстия. Для стыковки необходимо подвести туннель и ввести стыковочные штыри в отверстия центрального бокса.

4.4. Крепление туннелей с центральным боксом.

С каждой стороны туннеля имеются по 9 отверстий, а также по 4 отверстия со стороны крыши, совпадающие с отверстиями в центральном боксе. Через отверстия со стороны туннеля вводятся винты (рис. 4-6), а из центрального бокса они фиксируются гайками (рис. 4-7). Крепление каждой стороны и каждого туннеля аналогично друг друга.

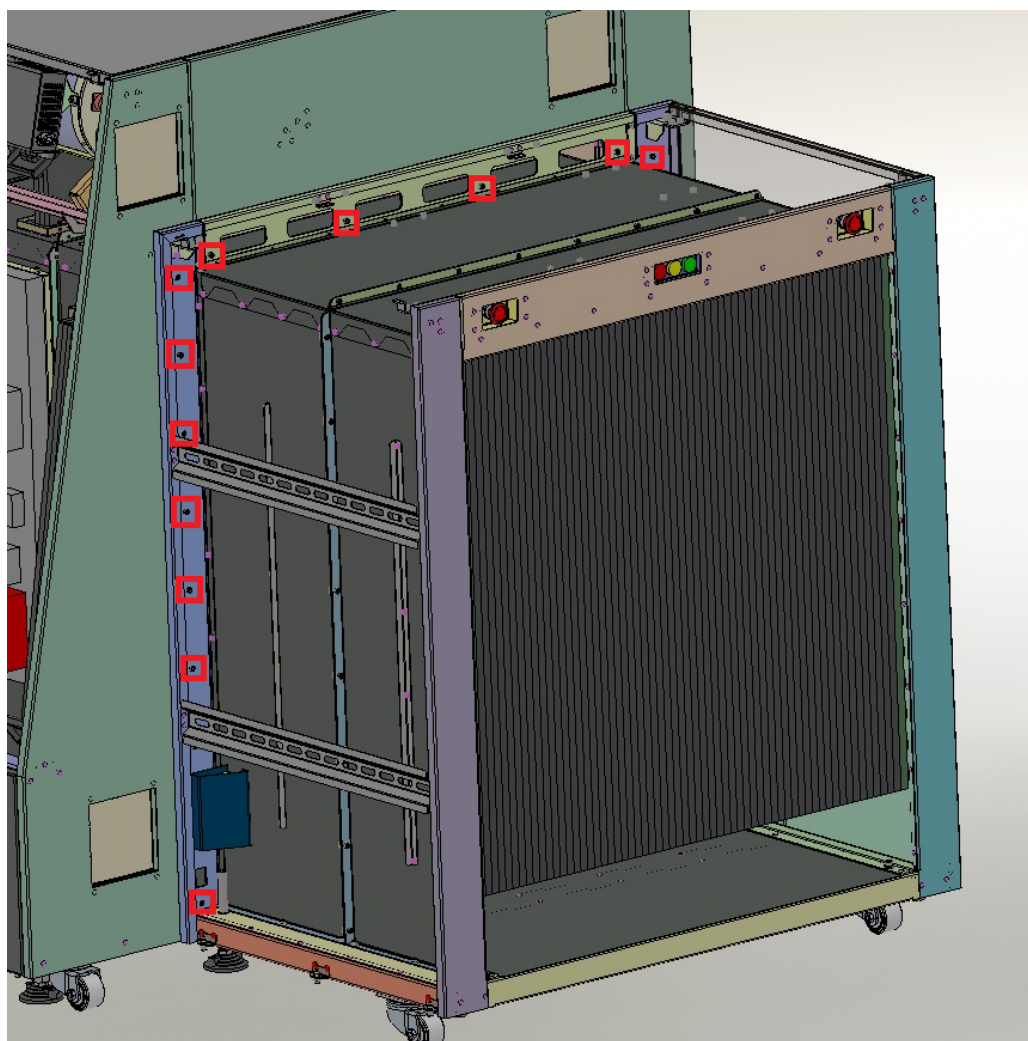


Рис. 4-6. Правый туннель. Отверстия для ввода винтов, выделены красным рамками.

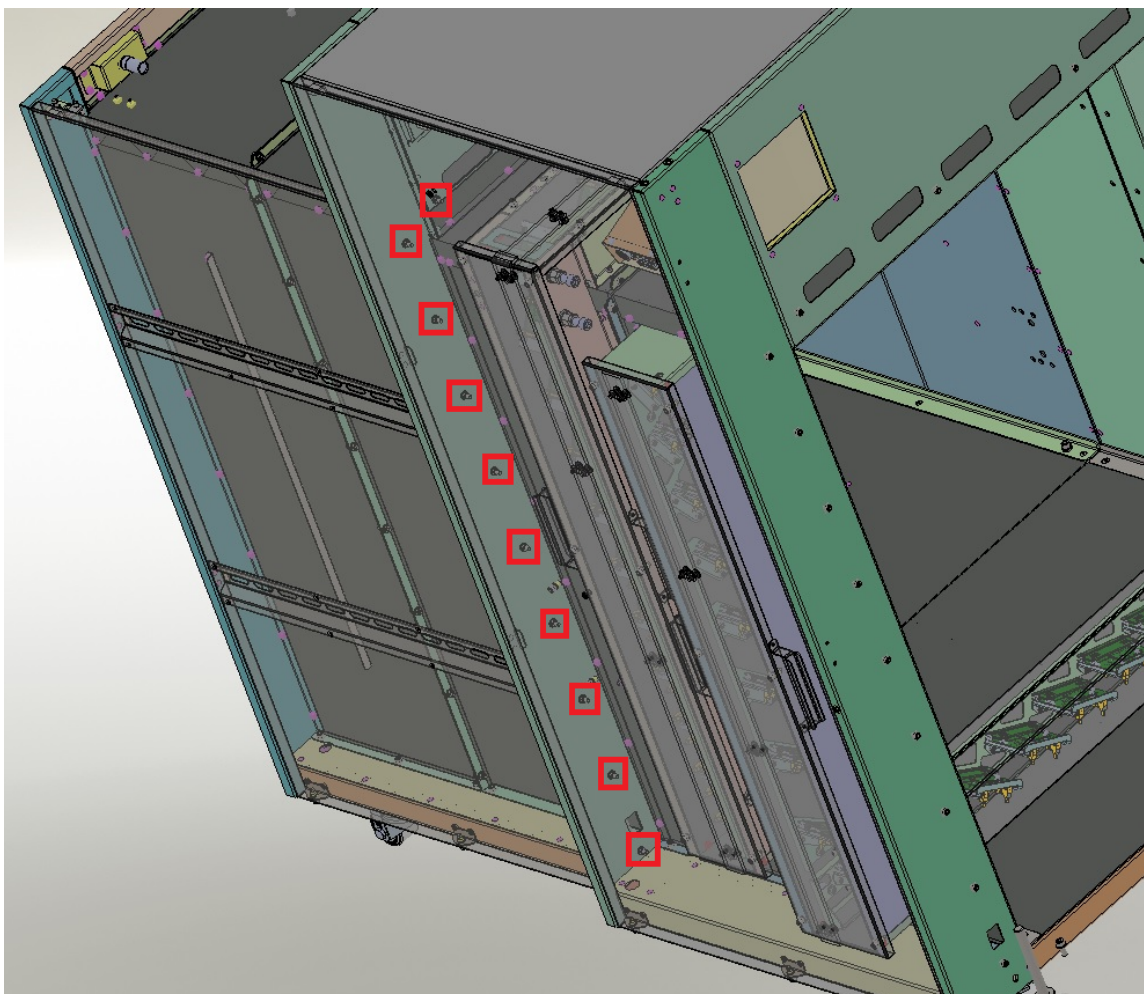


Рис. 4-7. Вид на стыковку центрального бокса и правого туннеля.
Винты и гайки установлены, выделены красными рамками.

4.5. Установка транспортера

Транспортер состоит из двух половин и конвейерной ленты. Перед установкой, с каждой половины необходимо снять верхние крышки, открутив винты с потайной головкой.

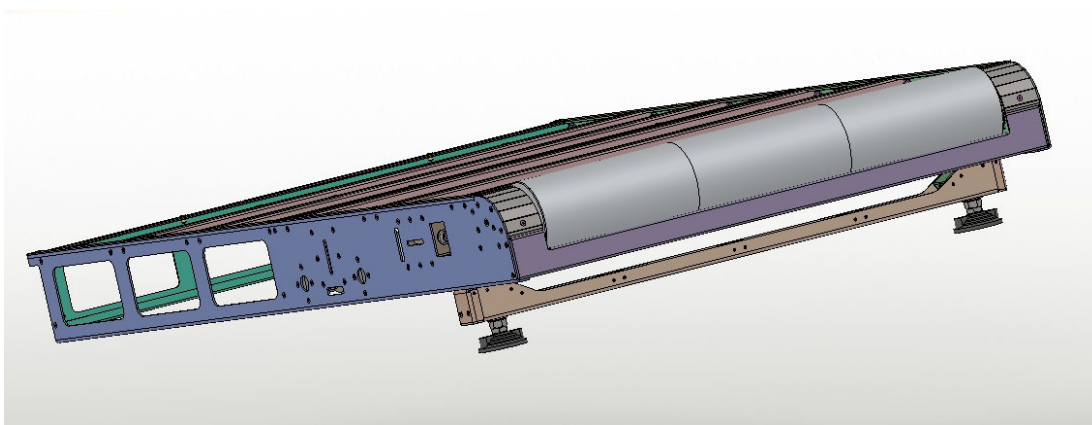


Рис. 4-8. Половина транспортера, крышки сняты. Опоры установлены.

Перед установкой необходимо определить стороны транспортера. Та половина, в которой проложен кабель, является половиной с мотором-барабаном, и вводится в установку со стороны правого туннеля. Другая половина является ответной частью и вводится со стороны левого туннеля.

4.6. Крепление транспортера.

Каждая половина транспортера крепится к установке с помощью 6 винтов с шайбой. Отверстия для крепления на транспортере и установке показаны на рисунках 4-8, 4-9.

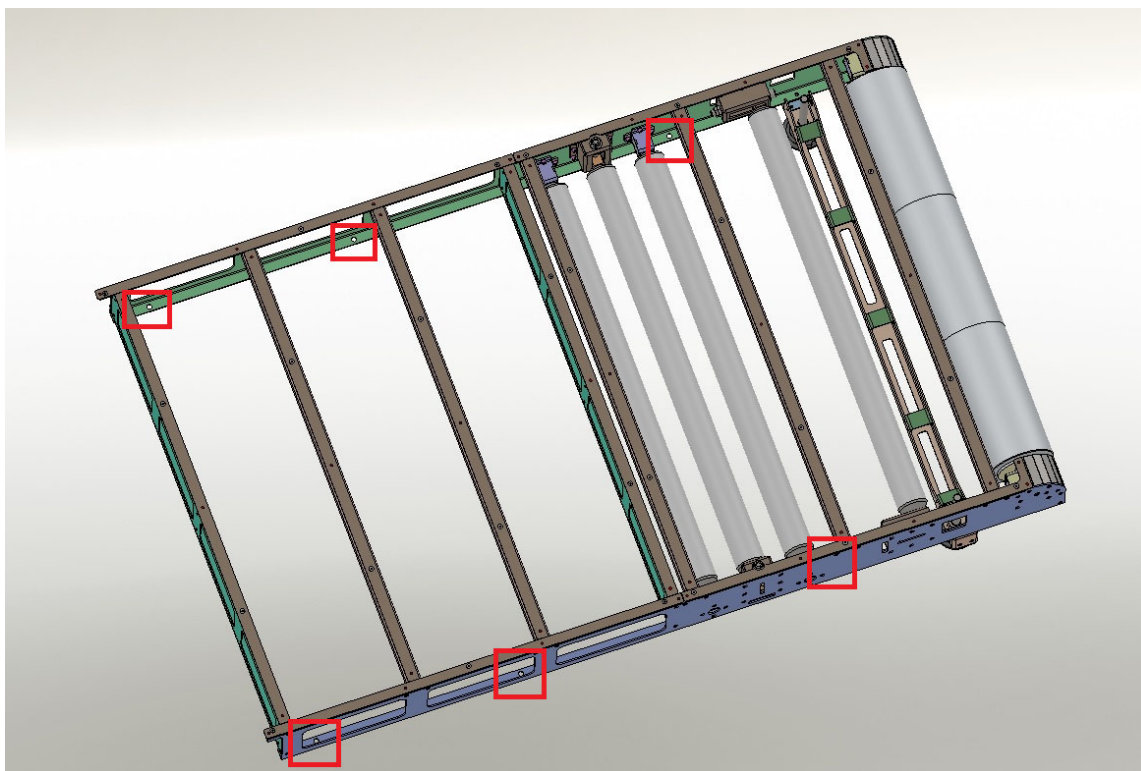


Рис. 4-8. Половина транспортера с мотором-барабаном. Отверстия для крепления транспортера к установке выделены красными рамками.

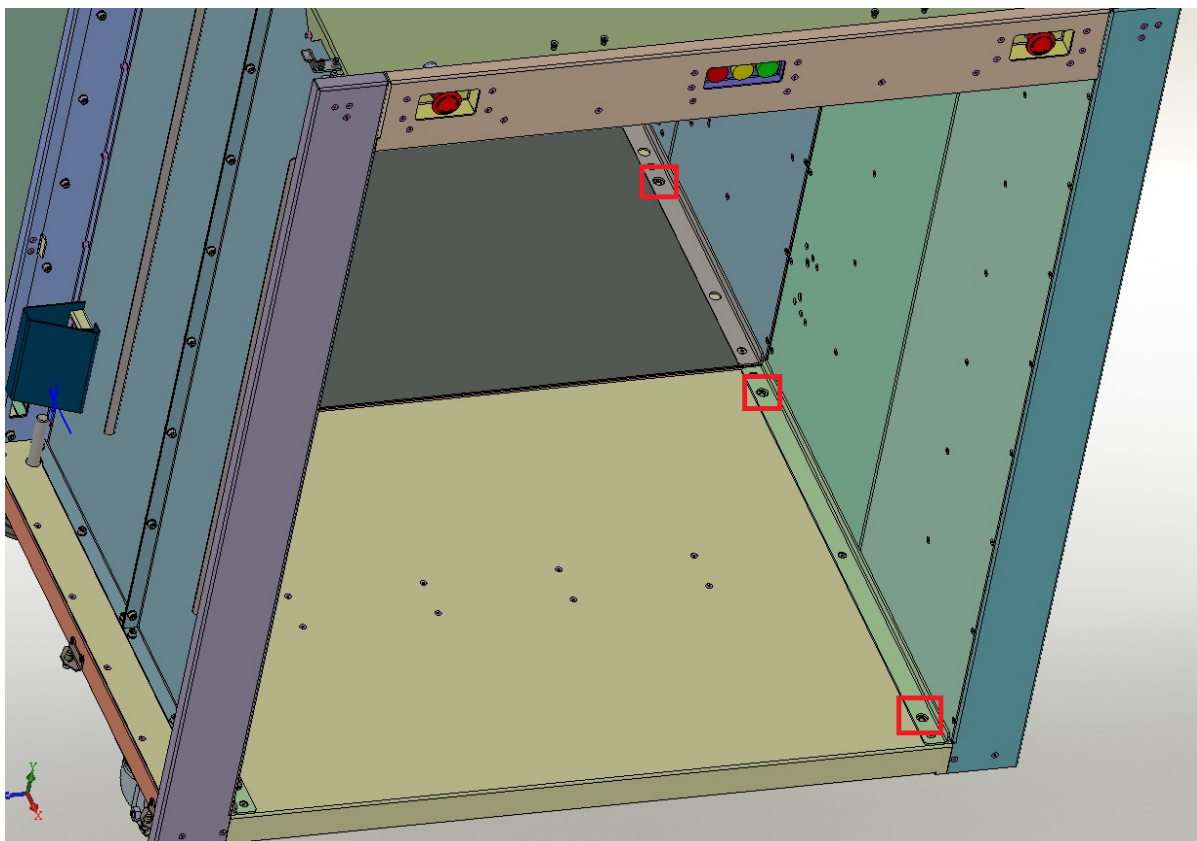


Рис. 4-9. Вид со стороны правого туннеля. Отверстия для крепления половины транспортера выделены красными рамкам. Отверстия с другой стороны и для другой половины симметричны.

4.7. Установка конвейерной ленты

Лента должна размещаться согласно рисунку 4-10.

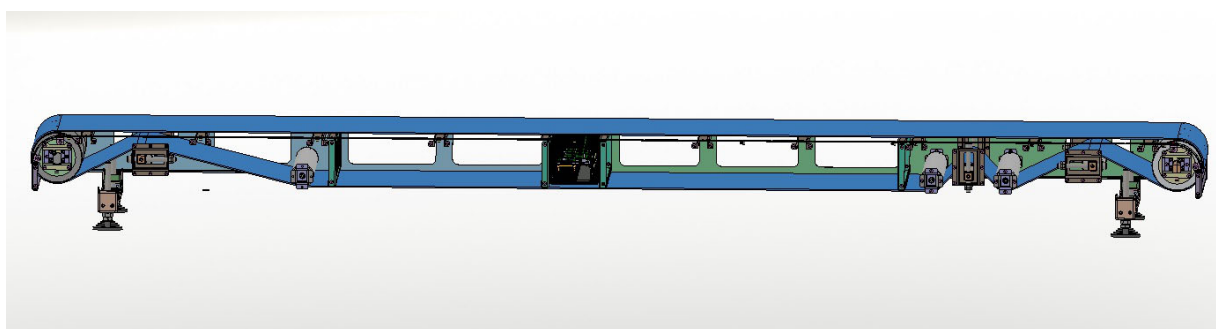


Рис. 4-10. Проход ленты через транспортер.

После установки ленты, закрыть крышки транспортера согласно п. 4-5 настоящей Инструкции.

Закрывать конвейерную ленту транспортера, состыковав концы между собой и вставив замок.



Рис. 4-11. Стыковка концов конвейерной ленты и установка замка.

4.8. Установить и подключить системный блок и источник бесперебойного питания кабелями в центральном боксе согласно рисунков 4-12, 4-13.

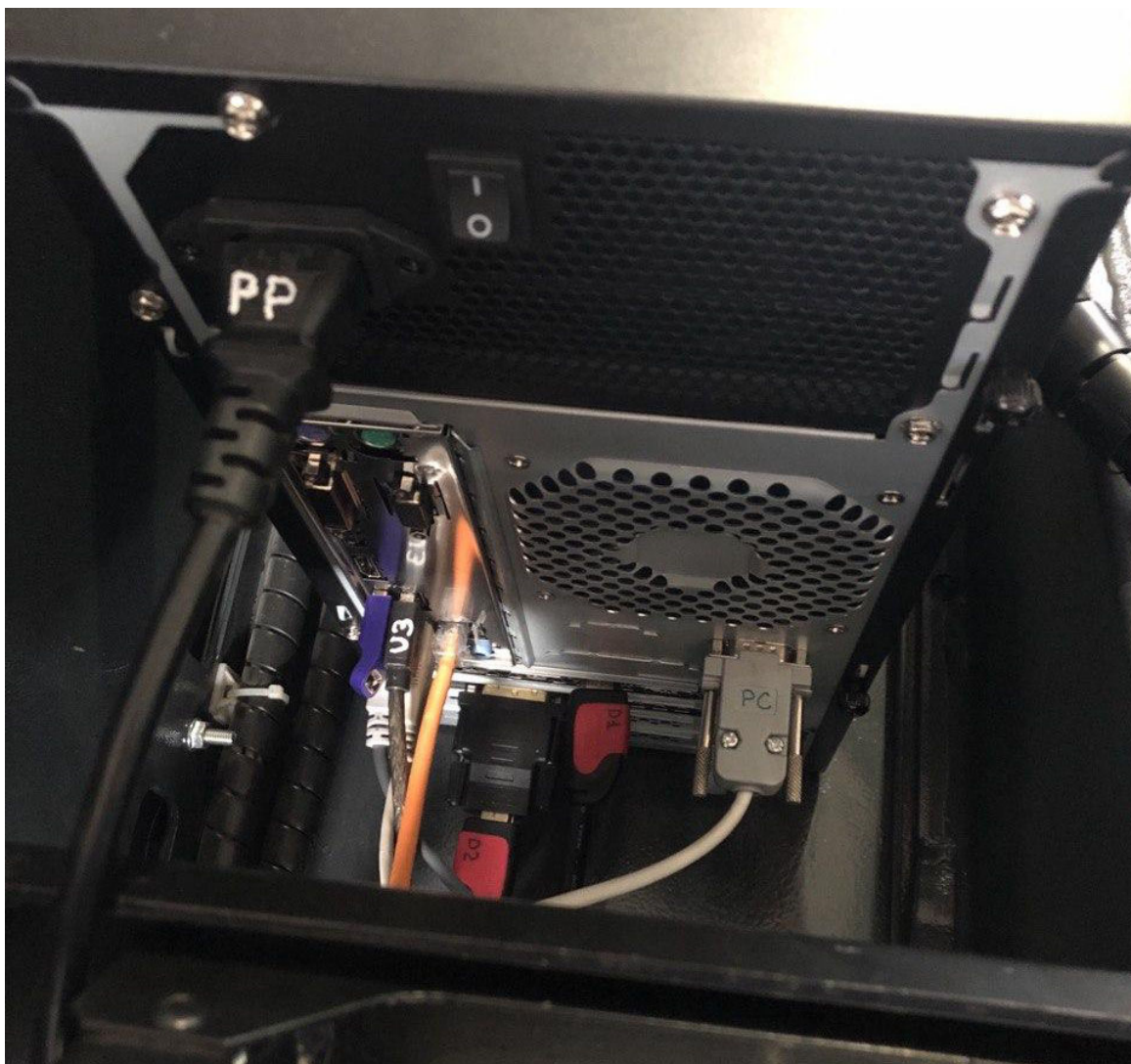


Рис. 4-12. Подключение системного блока



Рис. 4-13. Подключение источника бесперебойного питания

4.9. Закрывать внешние панели центрального бокса и боковых туннелей.

4.10. Подключить информационным жгутом мониторы, пульт управления, кабель питания, аналогично п. 1 настоящей Инструкции.