

Инструкция по монтажу и подключению дорожно – заградительных и противотаранных столбов с гидравлическим приводом

1 Разработка схемы монтажа ДС

1.1 Разработка схемы установки ДЗС

- Определяется количество столбов, минимально необходимых для перекрытия проезда.
- Определяется расстояние между столбами.
- Устанавливают место расположения бокса с гидростанцией, относительно проезда со столбами, КПП или поста, с которого будет управляться ДЗС.
- На основании схемы производится определение размеров для проведения земляных работ.

1.2 Определение размеров прямка (траншеи)

- При необходимости перекрытия проезжей части несколькими столбами целесообразно вырыть траншею. Пример: Рисунок 1.
Для одного столба – вырыть квадратный прямик со стороной В.
- Ширина траншеи В зависит от типоразмера ДЗС и представлена в таблице 1.
- Длина траншеи зависит от ширины перекрываемого проезда, количества столбов.
- Расстояние между столбами L определяется невозможностью проезда легкового автомобиля (не более 1500 мм по центрам в зависимости от диаметра столба).
- **Глубина траншеи (прямка) Н зависит от:**
 - 1) высоты цоколя,
 - 2) глубины промерзания грунта,
 - 3) глубины дренажного слоя.**Глубина дренажного слоя должна быть ниже глубины промерзания грунта для данного региона на 100...200 мм.**

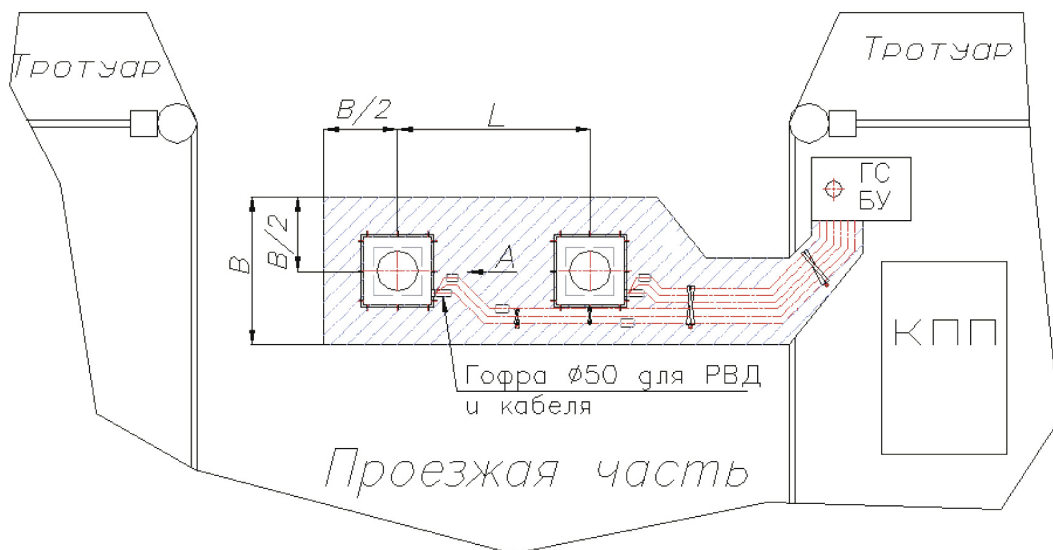


Рисунок 1. Пример размещения ДЗС в проезде.

Таблица 1

Марка изделия	Диаметр блокирующего элемента	Ширина траншеи, В	В миллиметрах
			Высота цоколя, h
ДЗС20.50.10Г	Ø204	800	870
ДЗС20.70.10Г	Ø204	800	1070
ДЗС27.50.18Г	Ø273	1000	870
ДЗС27.70.18Г	Ø273	1000	1070
ДЗС27.100.18Г	Ø273	1000	1370
ДЗС32.70.18Г	Ø324	1200	1070
ДЗС32.100.18Г	Ø324	1200	1470
ДЗС32.100.30Г	Ø324	1200	1470

2 Подготовка приямка (траншеи) и порядок монтажа

Подготовка приямка (траншеи)

- В месте перекрываемого проезда роется приямок или траншея согласно разметке, с размерами, определяемыми в п.1.2.
- Укладывается дренажный слой.
- С нужным шагом L устанавливаются цоколи (без столбов).
- Цоколи в траншее (приямке) фиксируются, укрепляются в нужной ориентации относительно проезда и на нужном уровне относительно дорожного полотна.

Для этого в грунт забивают стойки (перемычки из прутка или арматуры) и к ним разваривают цоколи.

- Дренаж подсыпают до уровня нижнего основания цоколя.

Порядок монтажа ДЗС

- К каждому цоколю от места установки ГС необходимо проложить по три гофрорукава Ø50 мм для подвода коммуникаций (Рисунок 2):

- 1) для электрических кабелей;
- 2) для РВД на подъем столба;
- 3) для РВД на опускание столба.

Гофрорукава крепят на патрубках цоколя хомутами.

- На пути от цоколей к боксу монтируется несколько стоек (пруток, арматура), к которым крепятся хомутами или привязываются гофрорукава с кабелями и РВД, чтобы не «уплыли» при заливке бетоном

- Гофрорукава подводят к боксу и выводят из земли на 30...40 мм.

- Готовый приямок с цоколями заливается бетоном до верхней части цоколя или до нужного уровня при наличии плитки или асфальта.

!!! При прокладке гофрорукавов следует избегать резких крутых поворотов и перегибов.

- После того, как бетон устоится, в гофрорукава заводят РВД и электрические кабели.

!!! Если протяженность коммуникаций значительна и имеет повороты, то электрические кабели и РВД целесообразно завести в гофрорукава до их укладки в траншею.

- Электрические кабели в гофрорукаве заводят в верхний выходной патрубок цоколя.
- РВД помещают в гофрорукава (каждый в отдельности) и заводят их в нижние патрубки цоколя (Рисунок 2).

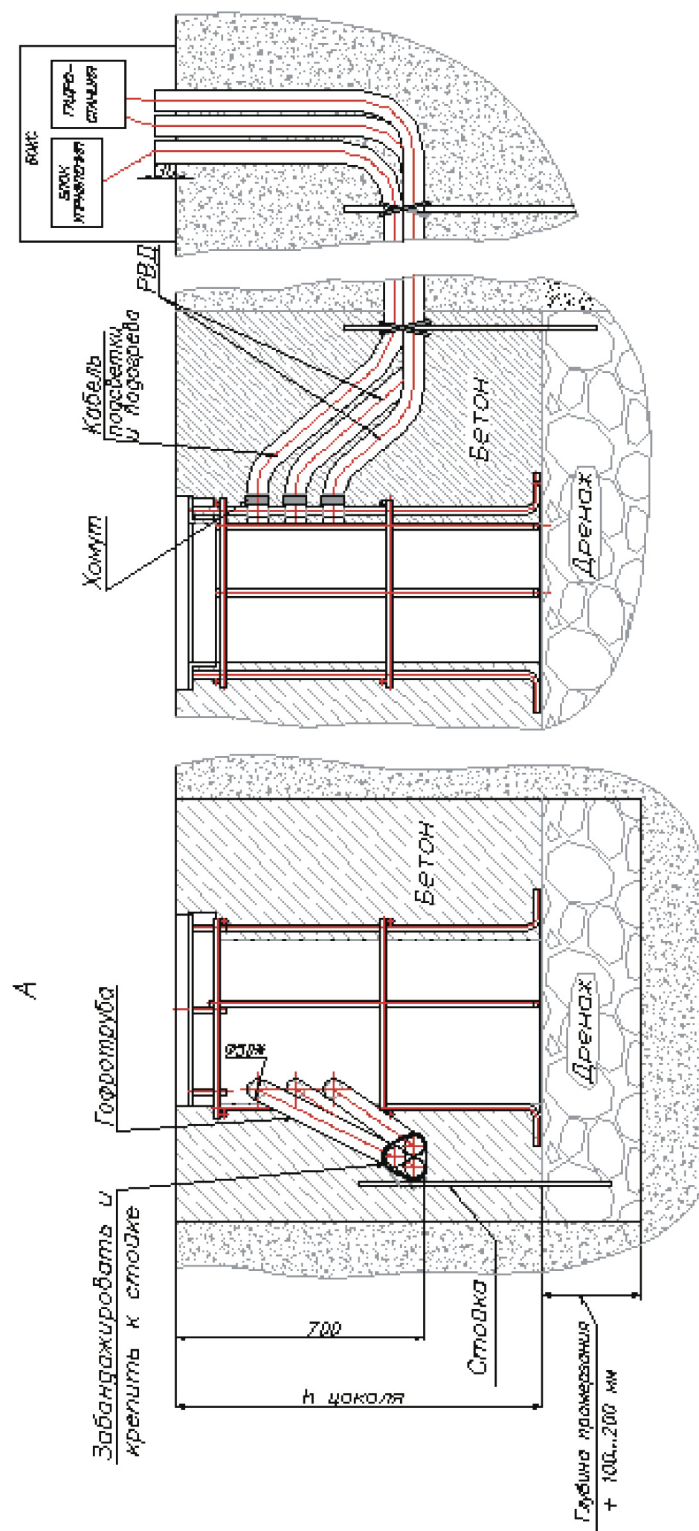
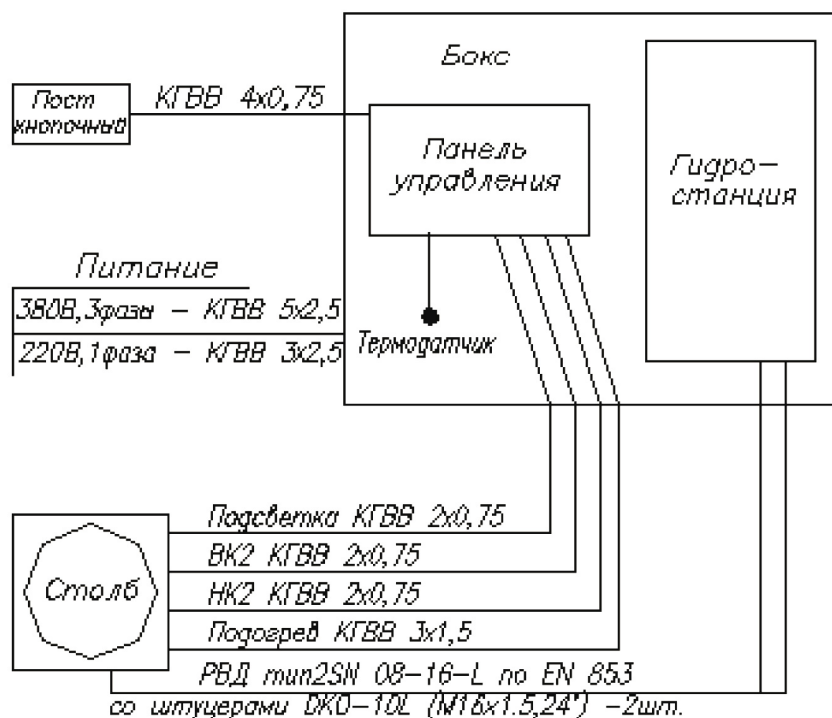


Рисунок 2

1. Трубу гофрированную надеть на патрубки цоколя и закрепить хомутами.
2. Допускается привязка труб к обвязке цоколя.
3. Количество стоек зависит от длины прокладываемых труб..

3 Схема подключения дорожно-заградительного столба с гидравлическим приводом



Длина монтажных проводов, РВД и гофротруб определяется при разработке конкретной монтажно-установочной схемы.

Рисунок 3.

3.1 Монтаж электрических кабелей к ДС.

Марки кабелей между столбом и гидростанцией указаны на рисунке 3.

Все провода и кабели промаркированы.

Соединение жил кабелей выполнять пайкой припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76 с применением флюса ФКСп ГОСТ 19113-84.

Изоляцию мест пайки выполнить в 2..3 слоя изолентой ПВХ ГОСТ 16214-86 с последующей герметизацией мест соединений термоусаживаемой трубкой ТУТ ТУ 95 1613-01 соответствующего диаметра.