



ПОЛНОРОСТОВОЙ ТУРНИКЕТ
KENTAUR FTS-L06

ПАСПОРТ

04-FTS-L06-ПС



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Перв. примен.		00281 ПС							
Справ. №									
Подпись и дата									
Инв. № дубл.									
Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Инв. № подл.	Разраб.				Полноростовой турникет Kentaur-FTS-L06 Паспорт	Лит.	Лист	Листов	
	Пров.							2	9
	Н. контр.								
	Утв.								

FTS-L06 ПС

Лит.

Лист

Листов

2

9



СОДЕРЖАНИЕ

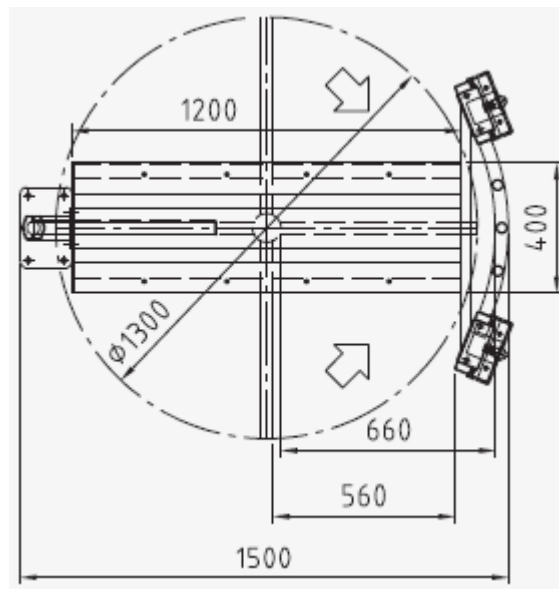
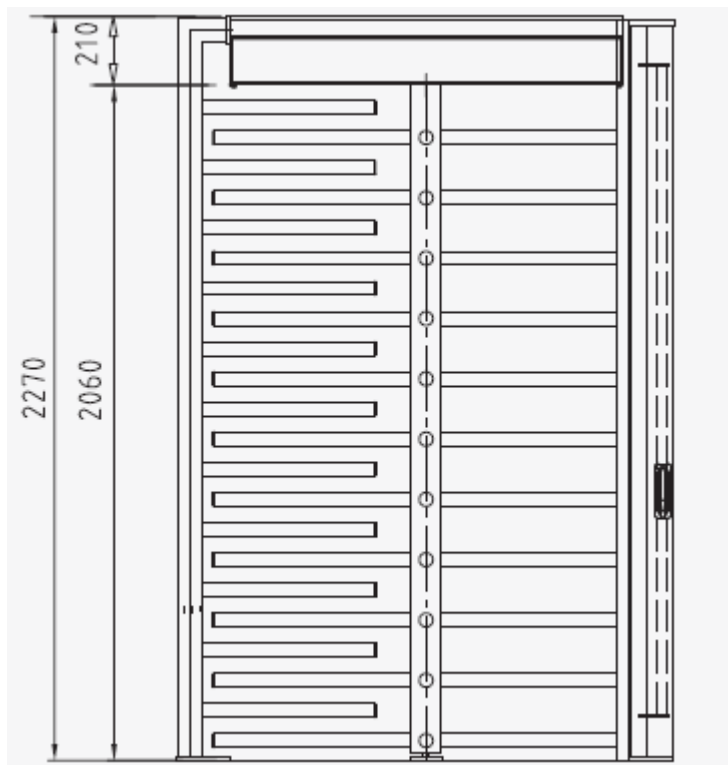
1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 3

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ 4

3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ 5

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина конструкции	1500мм
Общая высота	2270 мм
Высота прохода двери	2060 мм
Такт вращения створок	90°
Вес	около 500 кг
Привод вращающейся двери	Сервопривод SK-M DC
Расположение привода	в верхней части турникета
Мощность привода	95 Вт
Диапазон рабочих температур	от -40°C до +75°C при влажности воздуха 65%
Блок управления	Система управления ETS-22 сс V1 с программным обеспечением Pavis 2004



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата					
					FTS-L06 ПС				
					Лист				
					3				

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Поз.	Кол.	Наименование артикула	№ артик.
Привод в составе:			
1	1	Электропривод SK-M	19093563
2	1	Корпус с системой управления ETS 22 cc V1	19093722
3	1	Элементы подключения к электросети	19093845
4	1	Комплект крепежного материала привода	19093737
Корпус в составе:			
1	1	Запирающая часть корпуса из стали горячей гальванизации (неподвижная часть портала).	19086052
2	1	Направляющая часть корпуса из стали горячей гальванизации (неподвижная часть портала).	19081015
3	1	Вращающаяся стойка из стали горячей гальванизации с 4-мя створками из стальных штанг.	19086454
4	1	Кожух с приводом внутри. Корпус кожуха изготовлен из стали горячей гальванизации. Закрывающиеся панели изготовлены из алюминия.	19086001
5	1	Комплект резьбовых соединений для крыши	19086001
6	1	Комплект крепежных элементов на законченный пол	19086001
Центральная стойка в составе:			
1	1	Вращающаяся стойка из нержавеющей стали горячей гальванизации с 4-мя створками из стальных штанг.	19092242
2	44	Пластиковые заглушки для штанг	19086001
3	3	Комплект резьбовых соединений	19086001
4	1	Напольный подшипник	19090298
5	1	Комплект крепления на законченный пол	19093647
Документация в составе:			

Ив. № подл.	Подпись и дата	Ив. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №			
Подпись и дата			
Ив. № подл.			

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	FTS-L06 ПС	Лист
						4

1	2	Инструкция по эксплуатации. Полноростовые турникеты Kentaur FTS	

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Приводной агрегат:

тип: SK-M DC,

привод : двигатель 24В постоянного тока с ременной передачей,

управление. : плата ETS 22 cc V1,

предназначенный для приведения в действие и блокировки вращающейся стойки, оснащенный перечисленными ниже опциями:

- механизм блокировки в граничных положениях,
- оборудование сигналов управления и сигналов обратной связи,

соответствует требованиям приведенных ниже Директив ЕС:

89/336/EWG Директива EMV версия 92/31/EWG

73/23/EWG Слаботочные системы

93/465/EWG модуль А Присвоение и использование знака CE (начиная с 07/96 модуль H)

89/106/EWG Строительные объекты

89/392/EWG Машиностроение

и приведенных ниже норм ЕС:

EN 50081-1 Нормы по электромагнитному излучению

EN 50082-1 Нормы по помехоустойчивости

EN 55014 Предельные величины и способы измерения радиопомех

EN 60555-2 Создание помех по питанию. Гармоники

EN 60555-3 Создание помех по питанию. Колебания напряжения

prEN 12650 : 1096 Автоматические дверные системы

DIN EN 60204, часть 1: Безопасность машин: электрооборудование машин

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата					
					FTS-L06 ПС				Лист
									5

Особые примечания

Полноростовой турникет может быть введен в эксплуатацию только в том случае, если были смонтированы дополнительные защитные устройства, контролирующее опасные участки двери, где возможно травмирование проходящих через дверь людей, установлено соответствие со всеми перечисленными Директивами.

Если проводился монтаж дополнительных компонентов привода или системы управления, то их можно вводить в эксплуатацию только после установления их соответствия требованиям указанных Директив.

Гарантийный срок эксплуатации устанавливается равным 18 месяцев на привод и 2 года на механические части с начала эксплуатации.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	FTS-L06 ПС					Лист
										6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]